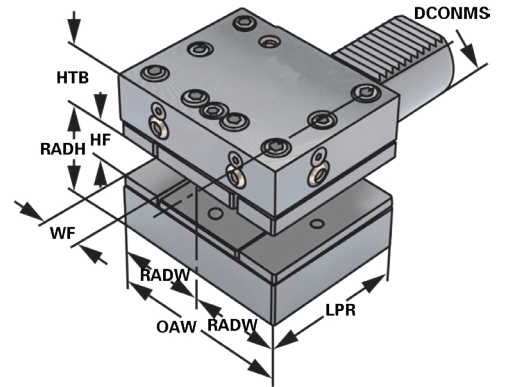




**Verwendung:**  
Vorwiegend für Außenbearbeitung.  
Zum Plan Einstechen.

**Application:**  
Mainly for external machining.  
For face machining.

**Application:**  
Principalement pour usinage extérieur.  
Pour carottage.



DIN ISO  
10889

D1

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	DCONMS	OAW	RADW	WF	LPR	HF	HTB	RADH
309.89.12	D1 - 30 x 20 x 60	30	76	41	18	60	20	28	38
409.89.16	D1 - 40 x 25 x 72	40	90	47,5	22	72	25	32,5	48
509.89.20	D1 - 50 x 32 x 85	50	105	55	24,5	85	32	35	60

**Ausführung:** Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte  
**Version:** With adjustable spray nozzle and shim  
**Version:** Avec gicleur ajustable et semelle

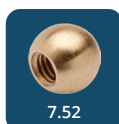
7



7.50



7.50



7.52



7.55





Example:

**40 3 . 02 . 20 . 1**

