



Combi shell mill holders DIN 6358
Porte-fraises à double usage DIN 6358

**Verwendung:**

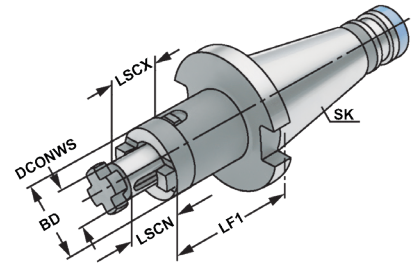
Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern oder Messerköpfen mit Längs- oder Quernut.

Application:

For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

Application:

Destiné à recevoir les porte-fraises, les fraises cylindriques ou les têtes de fraisage avec rainure longitudinale et transversale.



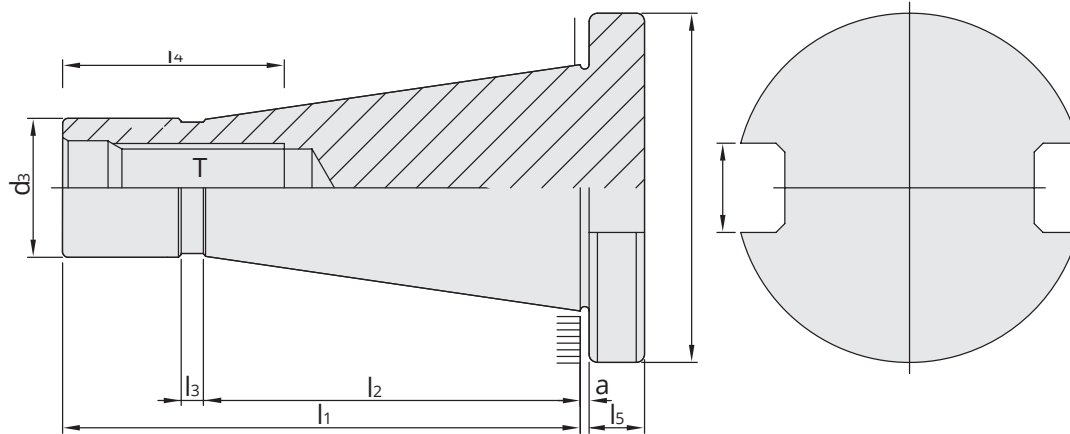
4

DIN 2080	Form AD	≤ 5µm	G6.3 15.000 min ⁻¹	DIN 6358	h6
----------	---------	-------	-------------------------------	----------	----

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LF1	LSCN	LSCX	BD
301.10.16	SK 30	16	h6	35	17	27	32
301.10.22	SK 30	22	h6	35	19	31	40
301.10.27	SK 30	27	h6	35	21	33	48
301.10.32	SK 30	32	h6	50	24	38	58
401.10.16	SK 40	16	h6	52	17	27	32
401.10.22	SK 40	22	h6	52	19	31	40
401.10.27	SK 40	27	h6	52	21	33	48
401.10.32	SK 40	32	h6	52	24	38	58
401.10.40	SK 40	40	h6	52	27	41	70
501.10.16	SK 50	16	h6	55	17	27	32
501.10.22	SK 50	22	h6	55	19	31	40
501.10.27	SK 50	27	h6	55	21	33	48
501.10.32	SK 50	32	h6	55	24	38	58
501.10.40	SK 50	40	h6	55	27	41	70

Lieferumfang: Mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
Delivery: With tightening bolt, driving ring and feather key
Livraison: Avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette




4

SK	D	d ₁	d ₂	d ₃	a	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	T
	⁰ _{-0,4}		H12	min	±0.2					±0.15	
30	50	31,75	16,1	17,04	1,6	68,4	48,4	3	24	8	M12
40 ★	63	44,45	16,1	24,92	1,6	93,4	65,4	5	32	10	M16
50 ★	97,5	69,85	25,7	39,19	3,2	126,8	101,8	8	47	12	M24

- ★ Mit Kunststoff-Kantenschutzring
- ★ With plastic protection ring
- ★ Avec bague de protection en plastique

Vorgewuchtet G 6,3 15.000 min⁻¹
Pre-balanced
Pré-équilibré

G 2,5 Feinwuchten gegen Aufpreis
G 2.5 Fine balancing at extra charge
G 2,5 Equilibrage fin contre un supplément

Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N / mm². Einsatzgehärtet HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm, brüniert und präzisionsgeschliffen.

Genauigkeit: Kegelwinkel – Toleranzqualität < AT 3 nach DIN 7187 und DIN 2080.

Material: *Alloyed case-hardened steel, tensile core strength of min. 950 N / mm². Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0.8 mm ± 0.2 mm, black-finished and precisely grinded.*

Accuracy: *Quality of taper < AT 3 according to DIN 7187 and DIN 2080.*

Matière: Acier de cémentation allié. Résistance à la traction dans le noyau de min 950 N / mm². Cémentation à HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), profondeur de cémentation 0,8 mm ± 0,2 mm, bruni et rectifié précisément.

Précision: Qualité du cône < AT 3 selon DIN 7187 et DIN 2080.

Normative Verweise:
Normative references:
Références normatives:

DIN 2080-1:2011-11
Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge

DIN 2080-1:2011-11
7/24 taper shanks for tools and clamping devices

DIN 2080-1:2011-11
Queues coniques 7/24 pour outils et dispositifs de serrage



Example:

40 3 . 02 . 20 . 1

