

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE TIPO 1**

PNEUMATIC FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12 kN
---	----	------------------

Pressione apertura / Opening pressure	BAR	4 ÷ 6
	kg	1,5

Art. 665



Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

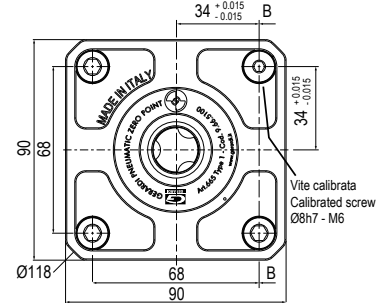
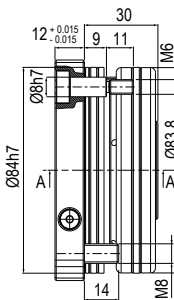


Forza di serraggio - Clamping power

Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,3
5	3,6	9,8
6	4,9	12,2

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

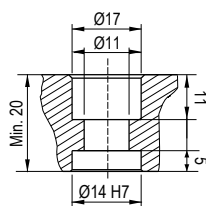
Art. 10A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



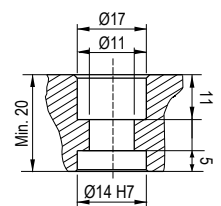
Art. 10B

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



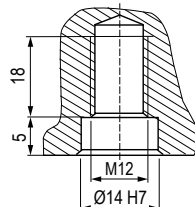
Art. 11A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



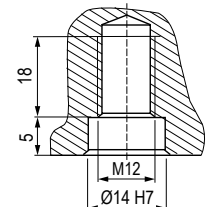
Art. 11B

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo1 Type 1 Kit

Cod. 9.66.5K100

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE TIPO 2**

PNEUMATIC FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN
---	----	-------------------------

Pressione apertura / Opening pressure	BAR	4 ÷ 14
	kg	2,7
	Cod.	9.66.5200

Art. 665

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



- Dotazione standard:

■ 1 tirante Art.11A/10A

■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

■ 1 Pull-stud Art.11A/10A

■ Teflon cap with O-Ring Art.9



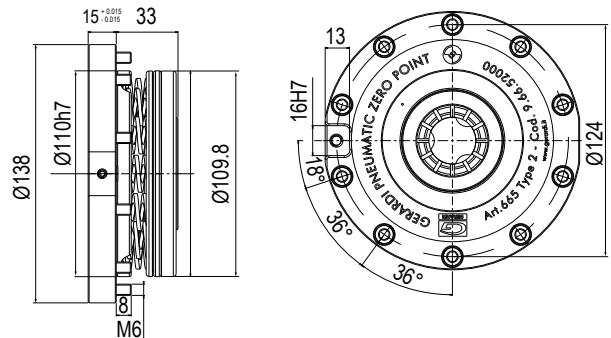
Forza di serraggio - Clamping power

Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)
4	7,3
5	9,8
7	10,7
12*	12,2
14*	14,7

*Per raggiungere pressioni di apertura 12/14 bar è consigliato l'utilizzo dell' Art.408
To achieve 12/14 bar opening pressure we suggested to use the Art.408

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

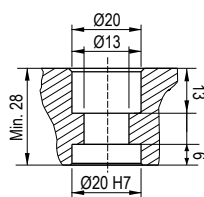
Art. 10A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)



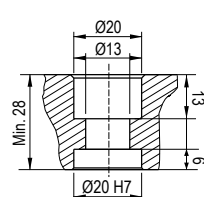
Art. 10B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)



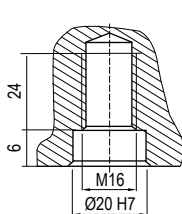
Art. 11A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)



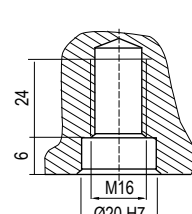
Art. 11B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)



ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts



Kit Tipo2 Type 2 Kit

Cod. 9.66.5K200

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 3

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 41 kN
---	----	-------------------------

Pressione apertura / Opening pressure	BAR	4 + 7
	kg	5,8
	Cod.	9.66.53000

Art. 665



Zero-Point pneumatico montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point built-in mounting (CLASSIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



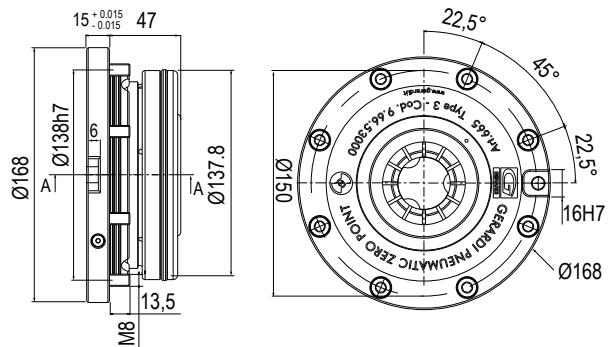
- Dotazione standard:
 - 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
 - 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

Forza di serraggio - Clamping power

Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	7,3	24,5
5	9,8	30,4
6	13,2	36,7
7	14,7	41,6

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

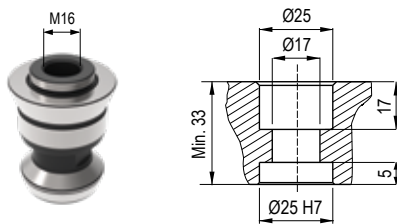
Art. 10A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



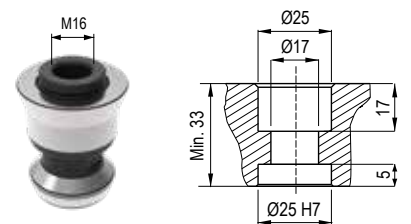
Art. 10B

TIPO 3 / TYPE 3

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



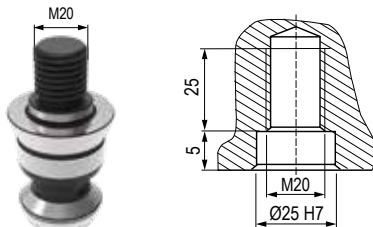
Art. 11A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)



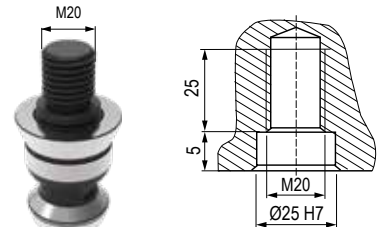
Art. 11B

TIPO 3 / TYPE 3

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)



ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts



Kit Tipo 3 Type 3 Kit

Cod.	9.66.5K300
------	------------

Sistema / System

ZERO POINT


 Precisione / Accuracy
±0,005mm

 Durezza / Hardened
HRC 58±2
Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo
The new Gerardi immediate positioning and clamping system
CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- ✓ **IRREVERSIBILE**
- ✓ **ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%**
- ✓ **CARICAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE**
- ✓ **RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)**

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ **PRODUCTION OPTIMIZATION**
- ✓ **IRREVERSIBLE**
- ✓ **MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%**
- ✓ **QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED**
- ✓ **SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)**

QUALITÀ GERARDI

- ✓ **RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM**
- ✓ **PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI**
- ✓ **POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA**
- ✓ **TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO**
- ✓ **QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA**
- ✓ **START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.**

GERARDI QUALITY

- ✓ **REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm**
- ✓ **INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION**
- ✓ **ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDNED AND GROUND HRC 60**
- ✓ **QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS**
- ✓ **IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI**

Pinze elastiche integrali
Solid elastic collets


Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla **pinza elastica integrale** consente una traslazione laterale che **compensa errori di interasse** e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.

 Attrezzatura o particolare
 Fixture or Workpiece

 Piastra d'interfaccia
 Interface plate

 Piastra base Zero Point
 Zero Point head plate

Tiranti
Pull Studs

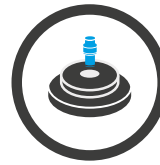

I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a secondo dell'applicazione

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs



Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.

The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



Preciso, Rapido e Sicuro Accurate, Quick and Safe

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)

PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)



Centri Verticali Vertical CNC

Lo Zero Point può diventare l'interfaccia di tutte le tue attrezzature e anche dei tuoi particolari da lavorare

The Zero Point becomes the interface of all your fixtures and also your workpieces



Centri Orizzontali Horizontal CNC

Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per evolvere attrezzature già in tuo possesso

The Zero Point is also a way to upgrade your existing fixtures



Centri a 5 Assi 5th Axis CNC

Sono possibili applicazioni con l'utilizzo dello Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi

Also on 5th axis machines the same applications are of course possible



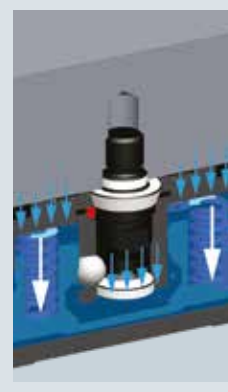
Il Classico
Per applicazioni multiple
The Classic
For multiple applications



L'ermetico
Per applicazioni singole
The Hermetic
For single applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34
The Double
discover more page 9.34



Incremento Forza Clamping force increase

La funzione **DOPIO EFFETTO**, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

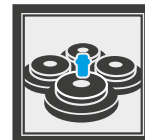
The **DOUBLE EFFECT**, possible with the single zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLIO (IL CLASSICO)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

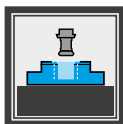
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664

Con flangia

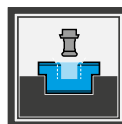
With flange



Art. 665

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 4 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

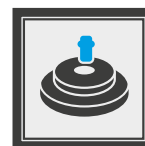
✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 4 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

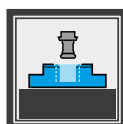
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664S

Con flangia

With flange



Art. 665S

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 4 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ **Doppio effetto**

✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 4 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect**

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO

DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

✓ Forza di serraggio 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 4 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale /

✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ **Possibile versione con doppio effetto**

✓ Clamping force 2,4 ÷ 41 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release 4 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect type also possible**

effect type also possible

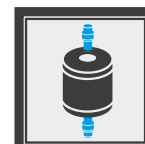
Art. 665T

Doppio

Double

Vedi Pag. 9.34 - 9.35

See pages 9.34 - 9.35

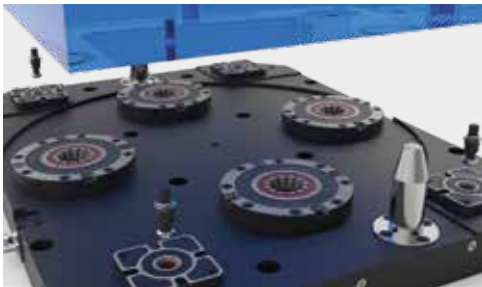


Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Zero Point system

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

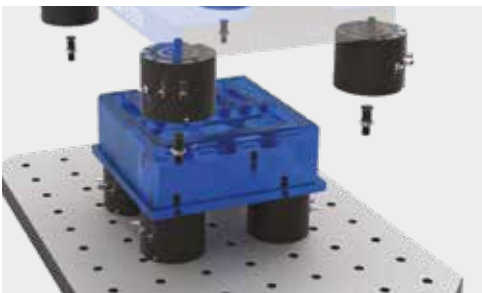


Doppio interasse

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.

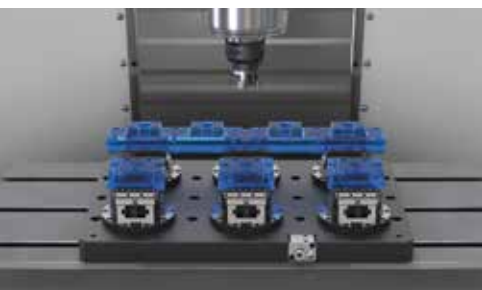


Zero Point doppio, estrema versatilità

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolo o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.



Una sola connessione per ancorarli tutti

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only



Zero Point su tavola girevole

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



Non solo per centri a 5 assi

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2
 Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point
 This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

Cod. 9.40.80000

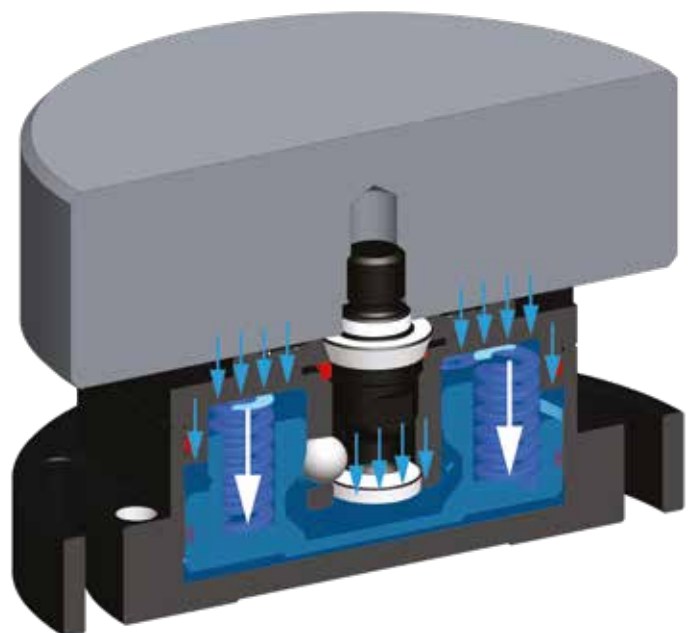
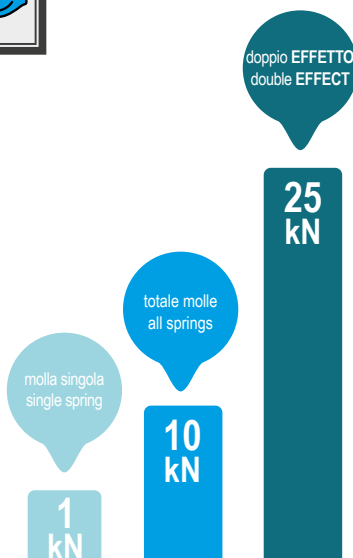


OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

NEW

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs



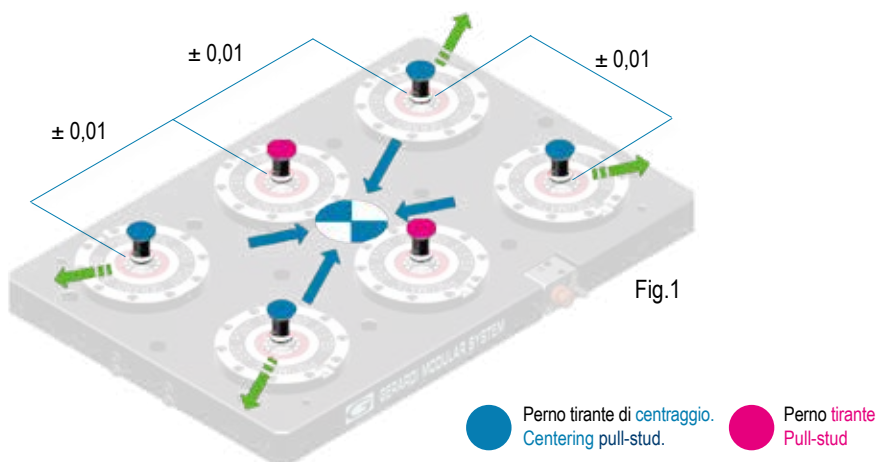
Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.
 kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT MULTIPLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH MULTIPLE ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, **that solves problems of centre distances** and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

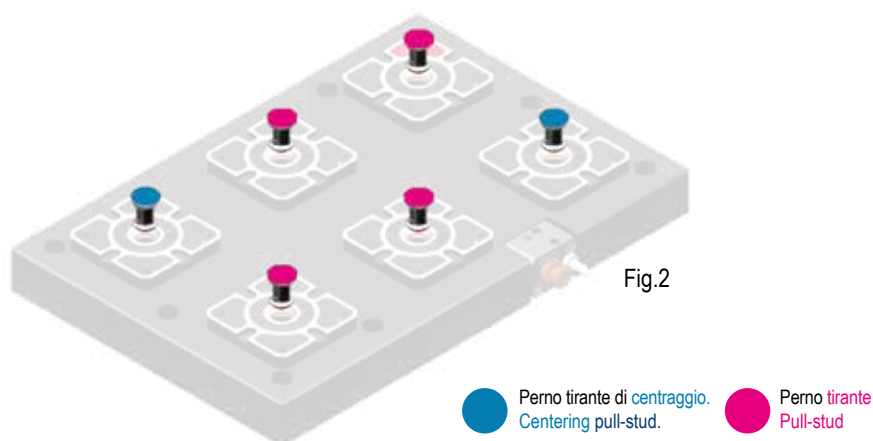


DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT SINGOLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH SINGLE ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.665S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)



ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA

PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.

Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time.

5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.

Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

Lo Zero Point è un sistema "normalmente chiuso", utilizza molle da stampi che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno dello stesso.

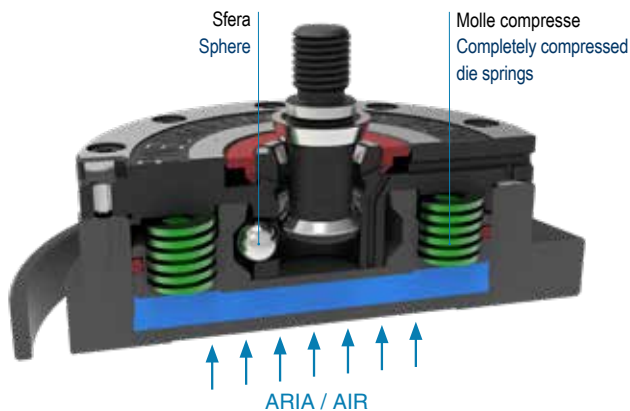
Mediante l'utilizzo di aria compressa, filtrata e lubrificata, il pistone comprimerà le molle permettendo alle sfere di portarsi all'esterno liberando il tirante (Fig. 1). Una volta posizionata la propria attrezzatura sopra allo Zero Point, rimossa l'adduzione dell'aria, le molle entreranno in una fase di lavoro, spingeranno il pistone verso il basso e di conseguenza riporteranno le sfere a contatto sul tirante bloccandolo in modo irreversibile (Fig. 2).

The Zero Point is a "usually closed" system and it is provided with die springs to block the tie rod by means of spheres placed inside.

The piston can compress the springs under compressed, filtered and lubricated air action and the spheres move, releasing the tie rod (Fig. 1). After positioning the tools on the Zero Point and interrupting the air pipeline, the springs will start pressing the piston downward, making the spheres go back in contact with the tie rod, locking it irreversibly (Fig. 2).

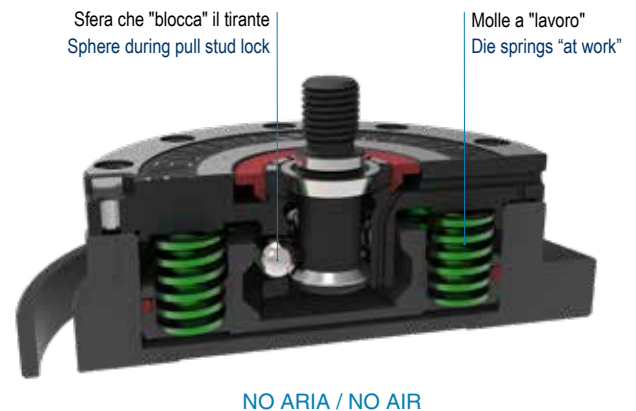
ZERO POINT APERTO

OPEN ZERO POINT



ZERO POINT CHIUSO

CLOSED ZERO POINT



MONTAGGIO E SMONTAGGIO

ASSEMBLING AND DISASSEMBLING

Per lo smontaggio di ogni elemento del modulo Zero Point procedere come segue:

- Togliere il tirante (3) dalla sua sede
- Tenere almeno 2 viti (9) e svitarle gradualmente così da evitare la proiezione del corpo (1) precaricato dalle molle (8)
- Estrarre il corpo Zero Point (1) e le molle per stampi (8) - Utilizzare i 2 fori filettati posti sul pistone (2) per estrarlo dalla sua sede.
- Lavare e lubrificare tutti i particolari.

In caso di necessità è possibile smontare tutto il modulo Zero Point dalla sua sede ed è necessario procedere come segue:

- Inserire il tirante (3) dalla sua sede e bloccarlo - Svitare completamente tutte le viti (9)
- Estrarre il modulo completo con l'ausilio del tirante.

Si consiglia di sostituire tutte le guarnizioni mediante gli appositi kit prima di procedere al montaggio del modulo Zero Point. Procedere al montaggio dell'unità o dei singoli articoli in senso inverso, prestando attenzione a non rovinare le guarnizioni.

To disassemble each Zero Point module, please comply with following procedure:

- Remove the tie rod (3) from its position
- Keep at least 2 screws (9), unscrewing them progressively to avoid the piece (1) to be ejected by the springs (8) effect
- Extract the Zero Point body (1) and the die springs (8) - Extract the piston (2) from its position using the 2 threaded holes
- Wash and lubricate all the components

If needed, to take down the whole Zero Point module from its position, the procedure is as follows:

- Insert the tie rod (3) from its position and lock it - Unscrew totally all the screws (9) - Extract the whole module using the tie rod
- Before reassembling the Zero Point module, we suggest to replace all the seals provided with specific kit.

While reassembling the module or the single components, please pay attention not to damage the seals and then check that the positioning tolerances have been restored as they were in the system original conditions.

