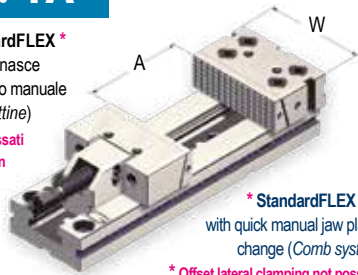


**Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)**

|                                   | kN   | 1<br>16 kN | 2<br>25 kN | 3<br>30 kN | 4<br>30 kN |            |            |            |            |
|-----------------------------------|------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Apertura massima / Maximum spread | A    | 100        | 150        | 200        | 300        | 200        | 300        | 400        | 500        |
| <b>Art. 1A</b>                    | W    | 96         | 121        | 146        |            | 171        |            |            |            |
|                                   | B    | 28         | 38         | 48         |            | 58         |            |            |            |
|                                   | C    | 35         | 40         | 50         |            | 58         |            |            |            |
|                                   | D    | 270        | 345        | 420        | 520        | 455        | 555        | 655        | 755        |
|                                   | G    | 75         | 95         | 125        |            | 145        |            |            |            |
|                                   | kg   | 6.8        | 12.9       | 25.5       | 29         | 37         | 42         | 47         | 52         |
|                                   | Cod. | 1.1A.10000 | 1.1A.20000 | 1.1A.32000 | 1.1A.33000 | 1.1A.42000 | 1.1A.43000 | 1.1A.44000 | 1.1A.45000 |

Morsa **StandardFLEX** \*  
 con piastre ganasce  
 a cambio rapido manuale  
 (Sistema a pettine)



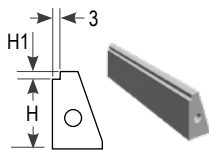
\* **StandardFLEX** vise  
 with quick manual jaw plates  
 change (Comb system)  
 \* Offset lateral clamping not possible

\* Serraggi disassati  
 lateralmente non  
 possibili.

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**
**Art. 230E**

Piastra ganasce intercambiabile  
 Interchangeable jaw plate

Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili  
 See page 4.21 for available height



|    | Cod. | 4.23.0E101 | 4.23.0E201 | 4.23.0E301 | 4.23.0E401 |
|----|------|------------|------------|------------|------------|
| H  |      | 23         | 33         | 43         | 53         |
| H1 |      | 5          | 5          | 5          | 5          |

**Art. 212**

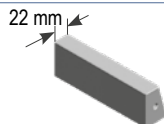
Ganasce mobile intermedia  
 (da usare con Art. 230E)  
 Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)



|  | Cod. | 1.21.21000 | 1.21.22000 | 1.21.23000 | 1.21.24000 |
|--|------|------------|------------|------------|------------|
|  |      |            |            |            |            |

**Art. 230B**

Piastra ganasce intercambiabile dolce  
 Soft interchangeable jaw plate



|  | Cod. | 4.23.0B101 | 4.23.0B201 | 4.23.0B301 | 4.23.0B401 |
|--|------|------------|------------|------------|------------|
|  |      |            |            |            |            |

**Art. 230F**

Piastra ganasce intercambiabile prismatica  
 Prismatic interchangeable jaw plate

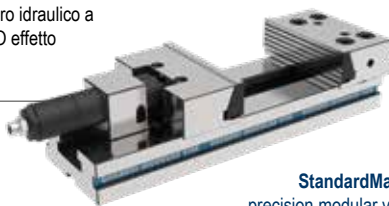


|  | Cod. | 4.23.0F101 | 4.23.0F201 | 4.23.0F301 | 4.23.0F401 |
|--|------|------------|------------|------------|------------|
|  |      |            |            |            |            |

**Art. 1AE**

Morsa modulare **StandardMatic**  
 con cilindro idraulico a  
 SINGOLO effetto

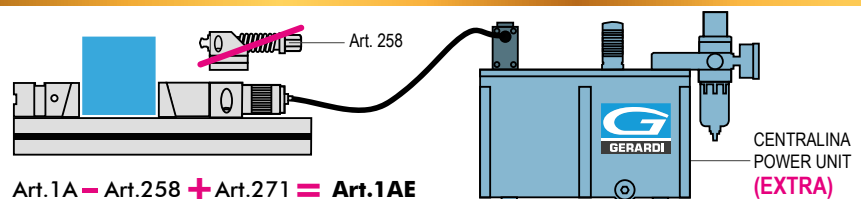
Art.271



**StandardMatic**  
 precision modular vise  
 with SINGLE effect  
 hydraulic cylinder



| Cod. | Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41 |
|------|--|
|      |  |

**MORSE StandardMatic**


Art. 1A - Art. 258 + Art. 271 = Art. 1AE

Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 2 tappi Art. 291 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376

Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7 già inclusi nel prezzo

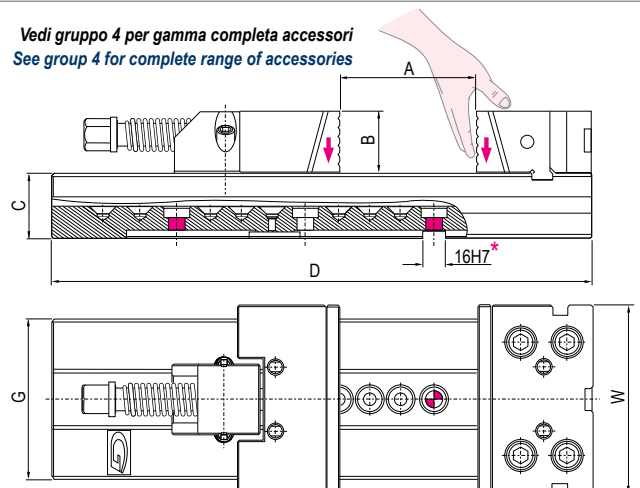


Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 2 inserts Art. 291 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376

Ground calibrated holes F7 tolerance already included in the price

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori  
 See group 4 for complete range of accessories



\* Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t. 2-3-4-5-6)  
 \* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t. 2-3-4-5-6)

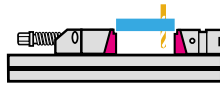
|      | 5<br>40 kN |            |            |            |            | 6<br>40 kN |            |            |            |            |            |            |
|------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| A    | 200        | 300        | 400        | 500        | 600        | 200        | 300        | 400        | 500        | 600        | 700        | 800        |
| W    | 196        |            |            |            |            | 296        |            |            |            |            |            |            |
| B    | 63         |            |            |            |            | 78         |            |            |            |            |            |            |
| C    | 70         |            |            |            |            | 78         |            |            |            |            |            |            |
| D    | 495        | 595        | 695        | 795        | 895        | 535        | 635        | 735        | 835        | 935        | 1035       | 1135       |
| G    | 170        |            |            |            |            | 195        |            |            |            |            |            |            |
| kg   | 64         | 69         | 74         | 79         | 84         | 95         | 105        | 115        | 125        | 135        | 145        | 155        |
| Cod. | 1.1A.52000 | 1.1A.53000 | 1.1A.54000 | 1.1A.55000 | 1.1A.56000 | 1.1A.62000 | 1.1A.63000 | 1.1A.64000 | 1.1A.65000 | 1.1A.66000 | 1.1A.67000 | 1.1A.68000 |

**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

4.23.0E501

**Art. 230E**

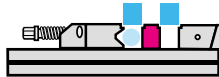
|    |    |
|----|----|
| H  | 53 |
| H1 | 10 |



4.23.0E601

|  |    |
|--|----|
|  | 68 |
|  | 10 |

1.21.25000

**Art. 212**


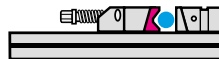
1.21.26000

4.23.0B501

**Art. 230B**


4.23.0B601

4.23.0F501

**Art. 230F**


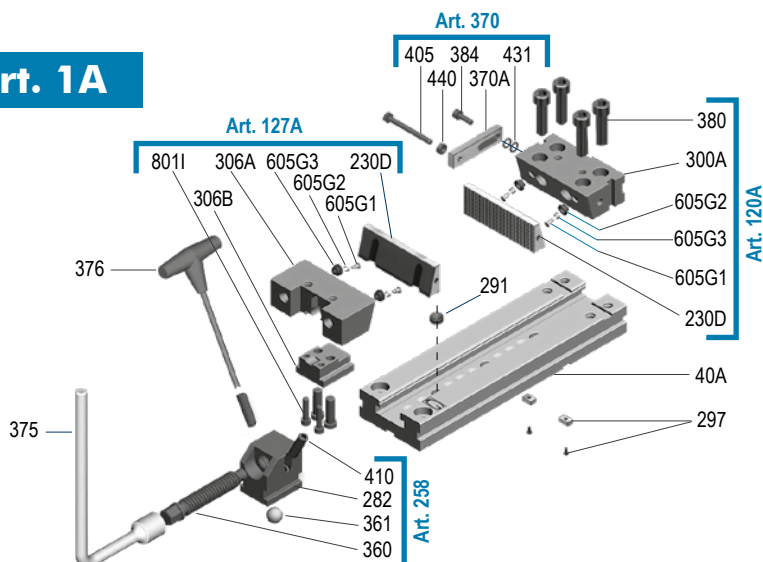
4.23.0F601

Cod.

Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

**StandardMatic VISES**

**Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)**  
 Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

**Art. 1A**


| Art.        | Pag. |
|-------------|------|
| <b>40A</b>  | 1.24 |
| <b>230D</b> | 4.21 |
| <b>282</b>  | 4.36 |
| <b>291</b>  | 4.35 |
| <b>297</b>  | 4.34 |
| <b>300A</b> | 4.30 |
| <b>306A</b> | 4.30 |
| <b>306B</b> | 4.30 |
| <b>360</b>  | 4.36 |
| <b>361</b>  | 4.36 |
| <b>370A</b> | 4.35 |
| <b>375</b>  | 4.35 |

| Art.         | Pag. |
|--------------|------|
| <b>376</b>   | 4.35 |
| <b>380</b>   | 4.28 |
| <b>384</b>   | 4.28 |
| <b>405</b>   | 4.35 |
| <b>410</b>   | 4.36 |
| <b>431</b>   | 4.28 |
| <b>440</b>   | 4.28 |
| <b>605G1</b> | 4.22 |
| <b>605G2</b> | 4.22 |
| <b>605G3</b> | 4.22 |
| <b>801I</b>  | 5.61 |
| -            | -    |

# Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

# StandardFLEX


 Precisione / Accuracy  
 $\pm 0,02\text{mm}$ 

 Durezza / Hardened  
**HRC 58 $\pm$ 2**

**La morsa più evoluta!**  
*The most recent vise!*

## CARATTERISTICHE & VANTAGGI

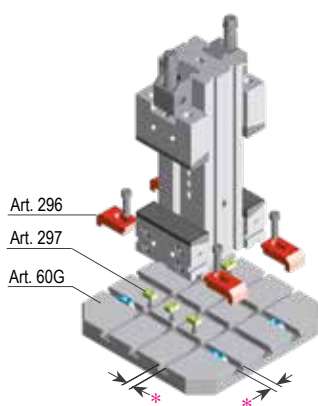
- ✓ **USURA INESISTENTE**
- ✓ **RAPIDITA' DEI SERRAGGI**
- ✓ **MODULARITA' & VERSATILITA'**
- ✓ **PRECISIONI  $\pm 0,02$  mm**
- ✓ **RIGIDITA' & SICUREZZA**
- ✓ **DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA**

Si rimanda a quanto esposto a pag. 1.4 e 1.5

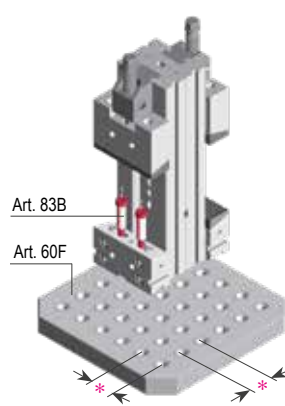
## TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ **NO WEAR**
- ✓ **QUICK CLAMPING**
- ✓ **MODULARITY & VERSATILITY**
- ✓ **HIGHEST ACCURACIES  $\pm 0,02$  mm**
- ✓ **RIGIDITY & SAFETY**
- ✓ **SPACE SAVING DESIGN & HANDY**

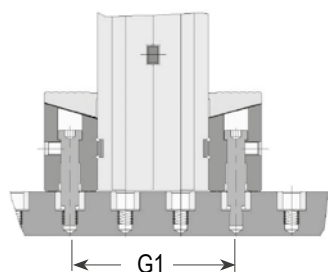
See pag. 1.4 and 1.5 (STANDARD series vises)



**\* Cava / T slot = 16 mm**

 Ancoraggio e posizionamento con staffe e chiavette  
 Positioning and clamping through vise clamps


**\* Passo / Pitch = 50 mm**

 Ancoraggio e posizionamento su reticolo  
 Grid clamping and positioning


| Tipo morsa<br>Vise type | 3   | 4   | 4   | 5 |
|-------------------------|-----|-----|-----|---|
| G1 mm                   | 150 | 200 | 250 |   |

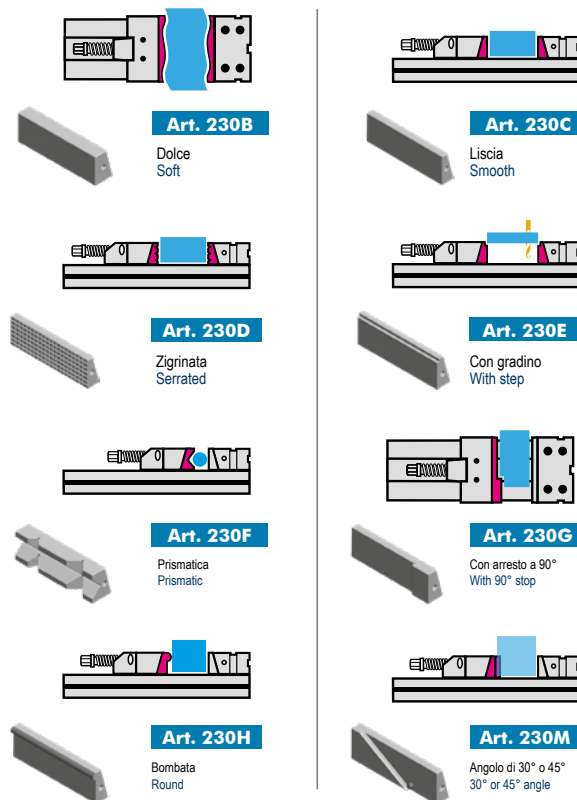


## Portapiastre / The Rack

 Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E  
 Complete of quick change step jaw plates Art.230E

Vedi Pag. 4.22 - See Page.4.22

### PIASTRE GANASCE DISCENDENTI INTERCAMBIABILI MANUALMENTE PULL DOWN JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND



## Montaggio Verticale Vertical Mounting

Montaggio in verticale di due morsa StandardFLEX contrapposte su piani a reticolo Ø16mm. passo 50mm

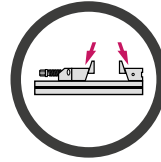
Example of vertical mounting of 2 StandardFLEX vises back to back on grid base Ø16 - 50mm Pitch



Le morse GERARDI della serie Standardflex sono un'evoluzione della morsa Standard. La loro caratteristica principale è la sostituzione rapida delle piastre ganasce che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi.

Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganasce, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

The GERARDI vises of the StandardFLEX series are an evolution of the Standard vise series. Their main characteristic is the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns!!!).



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



*Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganasce discendente*

*Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change*



### Riconfigurazione Rapidissima

*Quickest Vise Resetting*

grazie alla piastra ganasce intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system



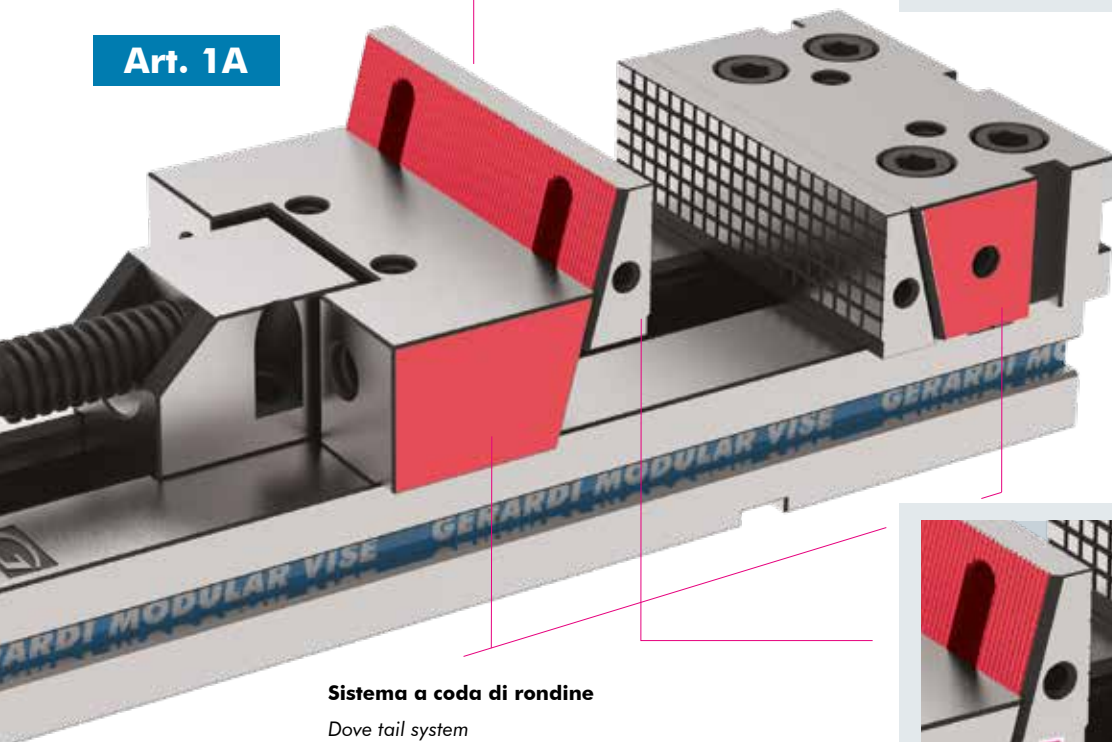
### Altissima ripetibilità di posizionamento

*Highest repositioning accuracy*

**±0,005mm**

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine

Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system

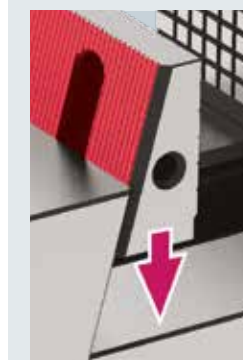
**Art. 1A**


### Sistema a coda di rondine

*Dove tail system*

Rimuovendo le piastre ganasce è possibile sfruttare l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, prelavorando la faccia inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.



### Effetto discendente

*Pull Down Action*

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

# Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps



## Standard / StandardFLEX

**Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"**  
**Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts**

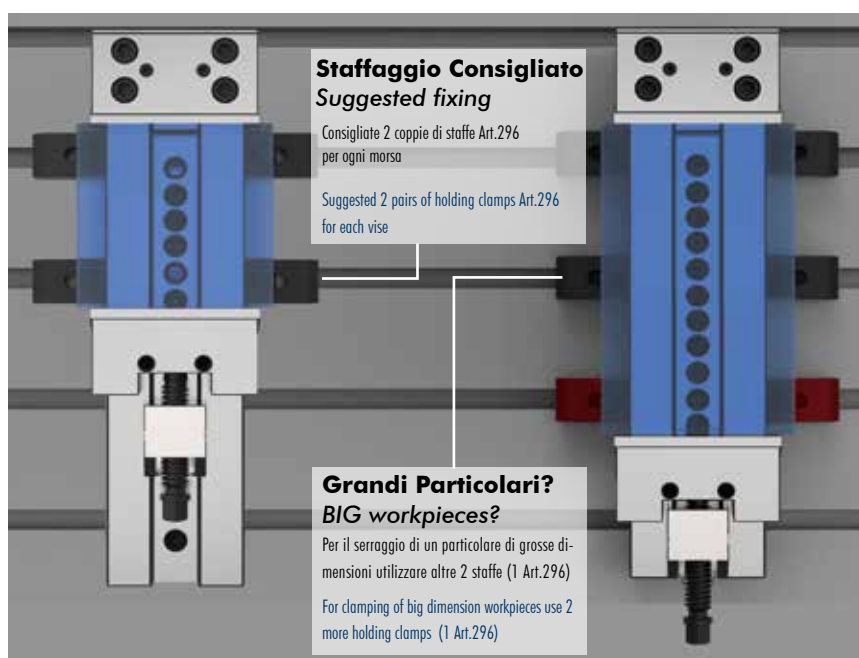


**Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm**

**Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm**

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

Also with code: 2.29.6300 X=18mm



**Staffaggio Consigliato**  
**Suggested fixing**

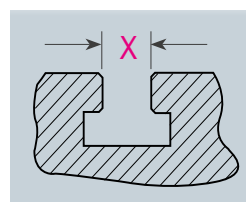
Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

**Grandi Particolari?**  
**BIG workpieces?**

Per il serraggio di un particolare di grosse dimensioni utilizzare altre 2 staffe (1 Art.296)

For clamping of big dimension workpieces use 2 more holding clamps (1 Art.296)

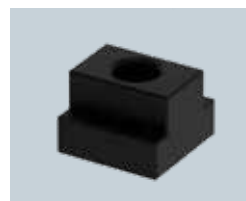


**Cava a T**

**T Slot**

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

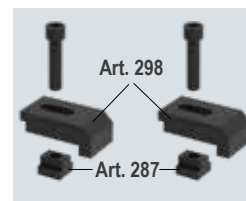


**Art.287 (Pag.4.34)**

**Dadi a T - T Nuts**

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



**Art.296**

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

| Tipo (grandezza) morsa<br>Vise type (size)                 |                              | 1               |                  |                  |                  | 1 - 2            |                  |                  |                  | 3 - 4            |                  |                  |                  | 5 - 6            |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |    |
|--|------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| <b>Art. 296</b><br>Coppia di staffe<br>Holding clamps pair | Cava a T slot X              | 12              | 14               | 16               | 18               | 12*              | 14               | 16               | 18               | 20               | 18*              | 20               | 22               | 16               | 18               | 20               | 22               | 18*              | 20               | 22               | 16               | 18               | 20               | 22               | 18*              | 20               | 22               |                  |    |
|  | T-nuts Ref. N°               | 8               | 9                | 10               | 11               | 12               | 13               | 14               | 20               | 21               | 22               | 32               | 33               | 34               | 20               | 21               | 22               | 23               | 32               | 33               | 34               | 20               | 21               | 22               | 23               | 32               | 33               | 34               |    |
|  | Filetto vite<br>Screw thread | <b>M8</b>       |                  |                  |                  | <b>M10</b>       |                  |                  |                  | <b>M12 *</b>     |                  |                  |                  | <b>M16</b>       |                  |                  |                  | <b>M12 *</b>     |                  |                  |                  | <b>M16 *</b>     |                  |                  |                  |                  |                  |                  |    |
| <b>1 X M8</b><br>  | A                            | 50              | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 76               | 76               | 76               | 76               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86               | 86 |
|  | B                            | 24              | 24               | 24               | 24               | 24               | 24               | 24               | 24               | 30               | 30               | 30               | 30               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40               | 40 |
|  | C                            | 6               | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 6                | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10 |
|  | Ø D                          | 8,5             | 11               | 13               | 17               | 11               | 13               | 17               | 17               | 13               | 17               | 17               | 17               | 13               | 17               | 17               | 17               | 13               | 17               | 17               | 17               | 13               | 17               | 17               | 17               | 13               | 17               | 17               | 17 |
|  | E                            | 10              | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 13               | 13               | 13               | 13               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15 |
|  | Ø F                          | 14              | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -  |
|  | G                            | 14              | 16               | 17,5             | 19               | 16               | 17,5             | 19               | 19               | 17               | 16               | 16               | 16               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26 |
|  | G1                           | 17              | 15               | 13               | 9                | 15               | 13               | 9                | 9                | 22               | 15               | 15               | 15               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27               | 27 |
|  | H                            | 34              | 34               | 34               | 34               | 34               | 34               | 34               | 34               | 42               | 42               | 42               | 42               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50               | 50 |
|  | I                            | 8               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -                | -  |
|  | J                            | 4               | 4                | 4                | 4                | 4                | 4                | 4                | 4                | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10               | 10 |
|  | T ± 0,1                      | 15              | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 15               | 20               | 20               | 20               | 20               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26               | 26 |
|  | Cod.                         | 2.29.61000 / M8 | 2.29.61000 / M10 | 2.29.61000 / M12 | 2.29.61000 / M16 | 2.29.61000 / M12 | 2.29.61000 / M12 | 2.29.61000 / M12 | 2.29.61000 / M12 | 2.29.63000 / M12 | 2.29.63000 / M12 | 2.29.63000 / M12 | 2.29.63000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 | 2.29.65000 / M12 |    |

\* Scelta consigliata - Suggested choice

\* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

## Soluzioni personalizzate / Customized solutions

# Standard / StandardFLEX

**Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio**

*Customized solutions for all your clamping problems*



### **Morse StandardMatic**

*StandardMatic vises*

**Morse Modulari di Precisione accoppiabili ed allineabili per serraggi multipli Pneumoidraulici (Serie StandardMatic)**

Precision Modular vises matchable for gang operations and Pneumohydraulic clamping (StandardMatic series)



### **Modularità & versatilità**

*Modularity & versatility*

**Morsa STD con ganasce lavorabili montata in orizzontale su un centro di lavoro verticale.**

Std vise with machineable jaws horizontally mounted on vertical machining centres.



### **Morse modulari di precisione**

*Precision modular vises*

**Morse modulari di precisione allineate per il serraggio di un particolare di grandi dimensioni.**

Precision modular vises aligned for rather big workpiece clamping



### **Ganasce monoblocco guidate**

*Solid Guided jaws*

**Ganasce guidate monoblocco costruite con un angolo di spinta verso il basso**

Guided movable jaws built in one solid body with a pull down angle



### **Usura inesistente**

*No wear*

**Costruzione in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 60 ± 2 HRC**

High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60±2