

SOVRATAVOLE QUADRATE / SQUARE BASE PLATES		ACCIAIO - STEEL METAL Fe420				ALLUMINIO / ALUMINUM AL5083			
Dimensioni - Dimensions (mm)		A	C	Kg	Cod.	Kg	Cod.		
Art. 60C									
Piastra base per pallet* liscia interfacciata. Piani rettificati Tailor made smooth pallet* base plate. Two faces ground									
400	38	45	8.60.C40404S	16	8.60.C40404A				
500	38	70	8.60.C50504S	25	8.60.C50504A				
630	38	115	8.60.C63634S	41	8.60.C63634A				
800	38	180	8.60.C80804S	65	8.60.C80804A				

A	C	ACCIAIO - STEEL METAL Fe420				ALLUMINIO / ALUMINUM AL5083			
		Kg	Cod.	P = 40	P = 50	Kg	Cod.	P = 40	P = 50
Art. 60E									
Piastra base a reticolo interfacciata per pallet con fori calibrati e filettati integrali Tailor made grid type with solid calibrated holes and threads									
400	48	55	8.60.E40400S			20	8.60.E40400A		
500	48	85	8.60.E50500S			31	8.60.E50500A		
630	48	135	8.60.E63630S			49	8.60.E63630A		
800	48	240	8.60.E80800S			86	8.60.E80800A		

P = Passo 40 o 50mm Pitch 40 or 50mm

Tolleranza ± 0,02 mm, □ Interasse reticolo 40mm = Ø 12 / M10 - □ Interasse reticolo 50mm = Ø 16 / M12
 Tolerance ± 0,02 mm, □ Grid pitch 40mm = Ø 12 / M10 - □ Grid pitch 50mm = Ø 16 / M12

A	C	ACCIAIO - STEEL METAL Fe420				ALLUMINIO / ALUMINUM AL5083			
		Kg	Cod.	P = 40	P = 50	Kg	Cod.	P = 40	P = 50
Art. 60F									
Piastra base a reticolo interfacciata per pallet con bussole di centraggio temperate 100Cr6 e filetti riportati in acciaio inox Tailor made grid type with hardened bushings 100Cr6 and inox steel elicoils									
400	48	55	8.60.F40400S			20	8.60.F40400A		
500	48	85	8.60.F50500S			31	8.60.F50500A		
630	48	135	8.60.F63630S			49	8.60.F63630A		
800	48	240	8.60.F80800S			86	8.60.F80800A		

P = Passo 40 o 50mm / Pitch 40 or 50mm

Tolleranza ± 0,02 mm, □ Interasse reticolo 40mm = Ø 12 / M10 - □ Interasse reticolo 50mm = Ø 16 / M12
 Tolerance ± 0,02 mm, □ Grid pitch 40mm = Ø 12 / M10 - □ Grid pitch 50mm = Ø 16 / M12

A	C	X	Y	ACCIAIO - STEEL METAL Fe420		
				Kg	Cod.	
Art. 60G						
Piastra base interfacciata per pallet con cave H7 Tailor made with H7 T-slots						
400	73	16	100	75	8.60.G40400S	
500	73	16	100	110	8.60.G50500S	
630	73	16	100	200	8.60.G63630S	
800	73	16	100	285	8.60.G80800S	

In caso di ordine specificare le quote X e Y
 Order must include X and Y dimensions

A	C	X	Y	ACCIAIO - STEEL METAL Fe420		
				Kg	Cod.	
Art. 60H						
Piastra base interfacciata per pallet con cave parallele Tailor made with parallel slots						
400	73	16	100	80	8.60.H40400S	
500	73	16	100	115	8.60.H50500S	
630	73	16	100	205	8.60.H63630S	
800	73	16	100	290	8.60.H80800S	

In caso di ordine specificare le quote X e Y
 Order must include X and Y dimensions

! Per lavorazioni o materiali diversi (ghisa), richiedere quotazione specifica
 For different finishing and materials (cast iron), ask for specific quotation

Portapezzi

TOMBSTONES

Cubi, spalle, squadre, piastre, pallets

Cubes, 2 sides tombstones, Angle plates, plates



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,005\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 58 \pm 2

QUALITÀ GERARDI

- 1 - FUSIONE MONOBLOCCO IN GHISA G30
- 2 - DOPPIO TRATTAMENTO TERMICO DI DISTENSIONE
- 3 - LAVORAZIONE COMPLETA DI FRESATURA E PREDISPOSIZIONE PER NOSTRO SISTEMA ZERO POINT
- 4 - DISTENSIONE NATURALE DI RIPOSO MINIMO 48 ORE
- 5 - RASCHIETTATURA BASE D'APPOGGIO PER UNA PLANARITA' PERFETTA
- 6 - LAVORAZIONE COMPLETA DI FINITURA
- 7 - ESECUZIONE DI FORI O CAVE DI POSIZIONAMENTO E CENTRAGGIO PORTAPEZZO SULLA BASE D'APPOGGIO RASCHIETTATA
- 8 - CONTROLLO DIMENSIONALE PORTAPEZZO
- 9 - EVENTUALE RITOCOCCO TRAMITE RASCHIETTATURA PER RIPORTARE IL PORTAPEZZO NELLA PERPENDICOLARITA', ORTOGONALITA' E PARALLELISMO PREVISTI
- 10 - IDENTIFICAZIONE TRAMITE NUMERO DI MATRICOLA INCISO SUL PORTAPEZZO CON ALLEGATO CERTIFICATO DI COLLAUDO

GERARDI QUALITY

- 1 - INTEGRAL CAST IRON G30 CASTING
- 2 - DOUBLE STRESS RELIEVING HEAT TREATMENT
- 3 - COMPLETE ROUGH MILLING WORK AND PREARRANGED WORK FOR THE USE OF OUR ZERO POINT GERARDI SYSTEM
- 4 - NATURAL 48 HOURS STRESS RELIEVING
- 5 - HAND SCRAPING OF BOTTOM BASE FACE FOR A PERFECT PLANARITY
- 6 - COMPLETE MACHINE FINISHING
- 7 - BASE FACE TAILOR-MADE, TOMBSTONE CENTERED ON THE HAND SCRAPE BASE PLATE
- 8 - DIMENSIONAL CONTROL AND QUALITY CHECK
- 9 - SOME HAND-SCRAPED COULD BE MADE IN ORDER TO GET A PERFECT - PARALLELISM - ORTHOGONALITY AND PERPENDICULARITY WITHIN THE QUOTED TOLERANCES.
- 10 - PART IDENTIFICATION ENGRAVED ON THE PRODUCT WITH INSPECTION SHEET INCLUDED.



Soluzioni Speciali

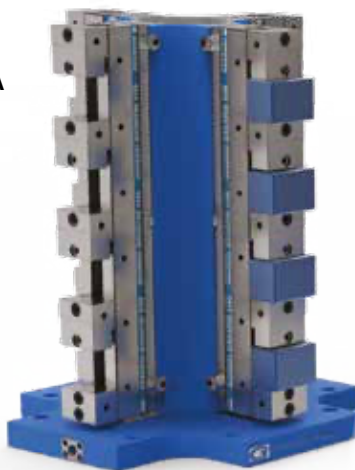
Specific Tombstones

Soluzioni speciali e personalizzate integrate con sistemi di bloccaggio adeguati possono essere studiate e realizzate su richiesta per sfruttare al meglio il campo di lavoro e le capacità delle macchine.

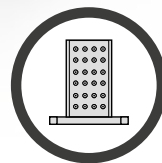
Specific or tailor-made tombstones complete with clamping systems applications could be studied and manufactured on request in order to better exploit the machines runs and capacity



Cubo a croce
 Cross cube



Cubo a reticolo
 Grid Cube




Predisposizione Zero Point

Zero Point Ready

Predisposizione della base di appoggio di 4 fori Ø20F7 e filetto M16 con interassi precisi, pronte per l'utilizzo dei ns. Zero point, oppure per l'interfacciamento con altri pallett o piastre.

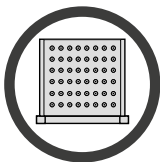
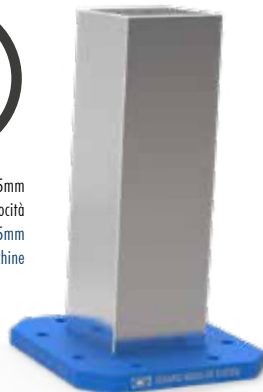
Base with 4 precision holes Ø 20F7 and bottom threads M16 with precise pitch dimensions for the use of our Zero Point or to be interfaced with other pallets or head plates

A supporto ed integrazione dei sistemi di bloccaggio la GERARDI ha progettato e via via sviluppato una gamma di portapezzi in fusioni monoblocco di ghisa G30 (con pareti spessore 43-45mm circa e con doppio trattamento di distensione e stabilizzazione) e recentemente anche di alluminio speciale ad alta resistenza. Tali prodotti possono essere forniti nelle forme di: Cubi, Spalle, Squadre, Piastre, Mensole e speciali a richiesta. L'importanza sempre maggiore di questi prodotti deriva dallo sviluppo e diffusione di centri di lavoro orizzontali e sistemi pallettizzati che richiedono appunto tali strutture di supporto per le attrezzature o per i pezzi da lavorare stessi. I controlli vengono eseguiti con macchine tridimensionali su ogni pezzo eseguito.

To support and complete the Gerardi Modular Workholding System a more and more strategic and important role is played by all the range of modular tombstones and sub-plates. They are manufactured in the most different shapes and versions, anyway always provided in one solid cast iron cast G30 with walls about 40 mm thickness and with double stress relieving heat treatment. Recently in high resistance aluminum. The shapes available are: Cubes, Two side tombstone, Angles, Plates and subplates, Shelves and special on specific request. The greater importance of such products originates from the development and widespread of Horizontal machining centres and multipallet systems which require just such structures to support the fixtures or work-pieces. The checking is carried out piece by piece on a 3-dimensional machine.

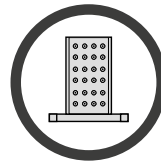
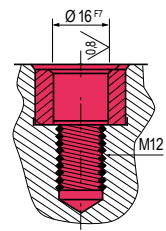
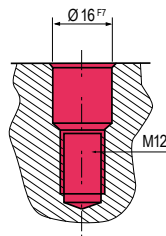
Cubo leggero
 Light Cube


Nuova serie di cubi ALLEGGERITA con pareti di spessore 20/25mm ideali per centri di lavoro ad alta velocità
 New cubes light series with wall reduced thickness 20/25mm ideal for high speed machine


Spalla a reticolo
 2 side tombstone


Qualsiasi modifica, lavorazione o personalizzazione extra sarà eseguita previo preventivo. Per le versioni speciali pagamento 50% all'ordine. Il ns. ufficio tecnico è a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti e consegne

Any special requirement will be quoted "Extra" for special type payment 50% on order. Our technical department is always available for any explanations or delivery time



Per centri di lavoro orizzontali

For horizontal machining centre

DISPONIBILI IN 5 VERSIONI DIVERSE
AVAILABLE IN 5 DIFFERENT FINISHING

Versione A - Type A
FUSIONE IN GHISA - CAST IRON CASTING

Fusione in ghisa G30 monoblocco con doppio trattamento di distensione. Pareti spessore 43-45 mm (Sovrametallo 10 mm)
 *Alcuni modelli indicati non vengono sgrassati

One integral G30 cast iron casting with double stress relieving heat treatment. Wall thickness 43-45 mm (10 mm stock)
 *Few highlighted items are not rough milled


Versione B - Type B
BASE FINITA - BASE FINISHED

Fusione con base lavorata e raschiata per pallet a norme Europee o Giapponesi.

Casting with base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.


Versione C - Type C
COMPLETAMENTE LAVORATI - COMPLETELY FINISHED

Cubo completamente finito con pareti spessore 38-40 mm circa. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Cube completely finished with wall thickness roughly 38-40 mm. Tolerance $\pm 0,02$ mm


Versione E - Type E
RETICOLO INTEGRALE - GRIND CUBE

Cubo a reticolo con fori calibrati e filetti integrali nella fusione. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Integral cube with calibrated holes and solid threads in the casting itself. Tolerance $\pm 0,02$ mm


Versione F - Type F
RETICOLO CON BUSSOLE - GRID CUBE WITH BUSHINGS

Cubo a reticolo con bussole di centraggio in acciaio temprato 100 Cr6 - DIN 179C. Filetti riportati in acciaio inox 18/8. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Integral cube with centering bushings in special hardened alloy steel 100Cr6 - DIN 179C. Inserted threads are in 18/8 stainless steel. Tolerance $\pm 0,02$ mm

INTERFACCIAMENTO STANDARD

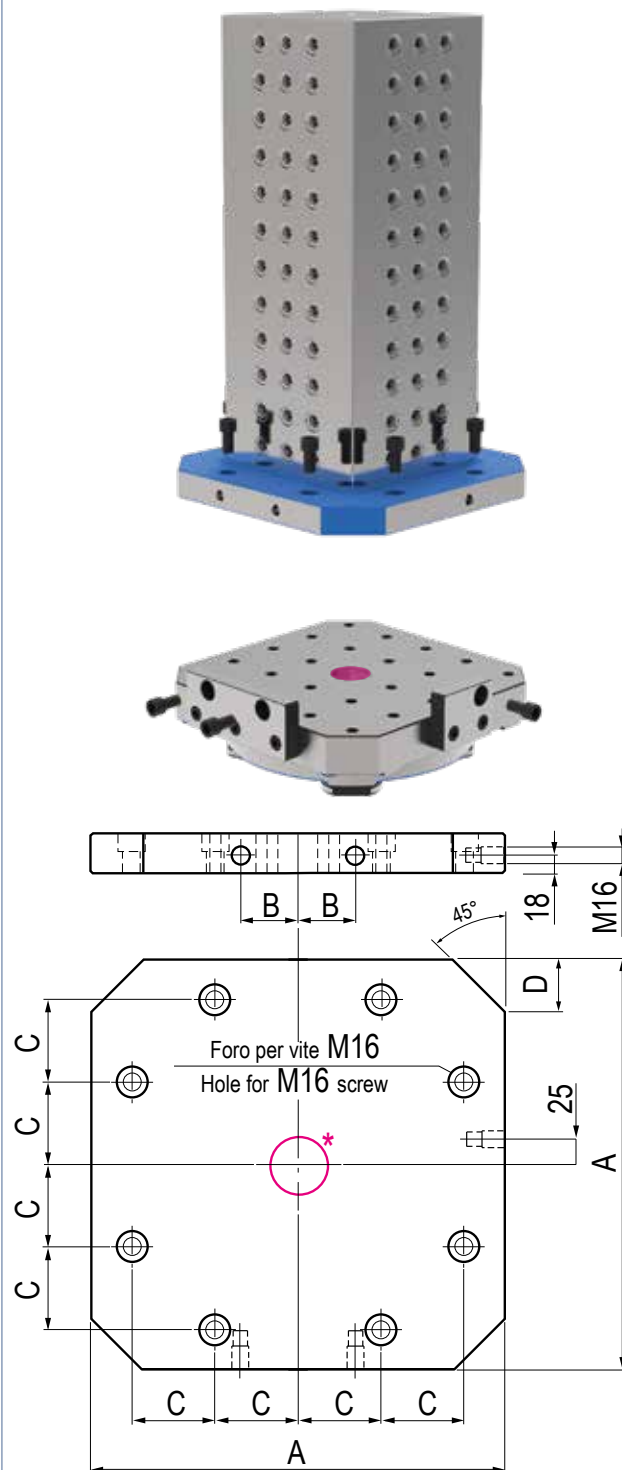
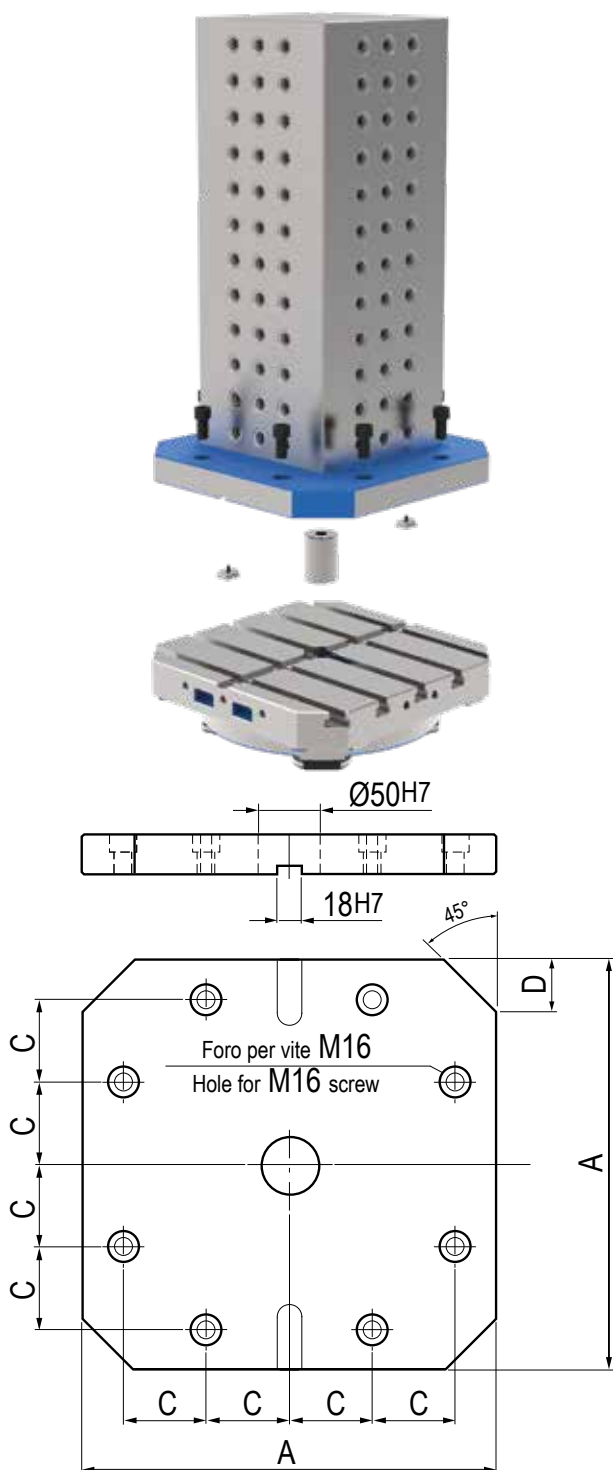
STANDARD INTERFACE

STANDARD EUROPEO EUROPEAN STANDARD

A	400	500	630	800
B	-	-	-	-
C	80	100	125	160
B	-	-	-	-

STANDARD GIAPPONESE (Normativa JIS) JAPANESE STANDARD (Normative JIS)

A	400	500	630	800
B	55	75	100	135
C	80	100	125	160
B	55	75	100	135



COME LAVORARE I PORTAPEZZI, TRAMITE ZERO POINT E STAFFE INTELLIGENTI

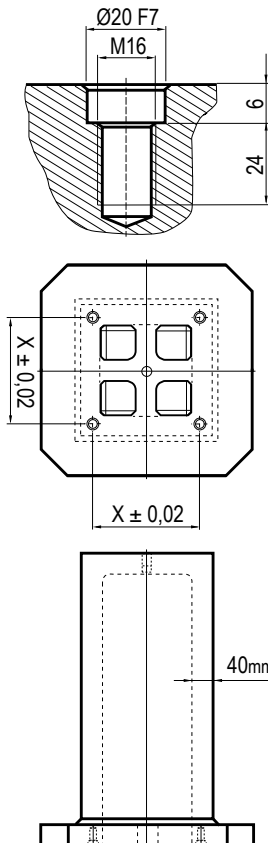
HOW TO MACHINE TOMBSTONES WITH ZERO POINT AND INTELLIGENT CLAMPS

Tutti i ns. portapezzi (escluso la fusione grezza), sono predisposti, sulla base di appoggio con forature e filettature per l'uso dei tiranti

Zero-Point Art.11A T.2 Questo principalmente significa che tutti i ns. portapezzi possono essere velocemente fissati, posizionati e lavorati sulle 5 facce senza nessun impedimento per quanto riguarda il percorso utensili.

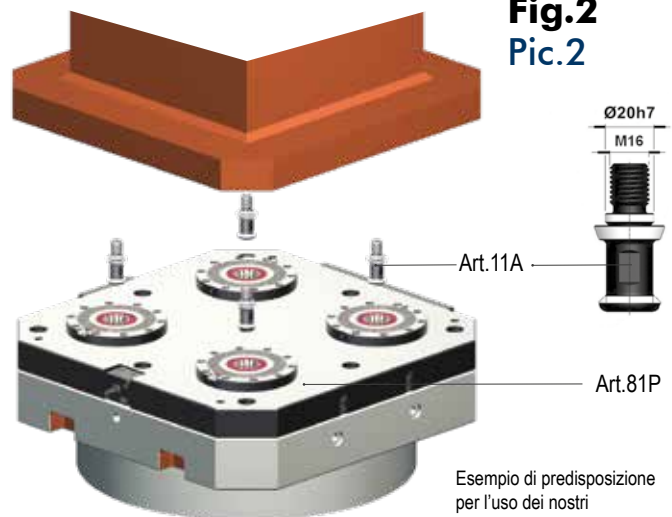
All our tombstone fixture (rough cast iron casting excluded) are pre-worked and prepared on the bottom base face for our Zero-Point pull-stud Art.11A T.2. This important feature will give you many possible application.

Fig.1
Pic.1



* Sulle superfici grezze aggiungere 5mm
 * Add 5mm on the rough surfaces

Fig.2
Pic.2

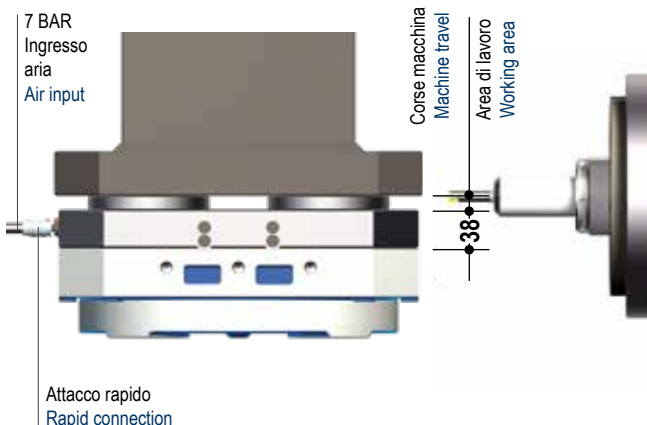


Esempio di predisposizione per l'uso dei nostri "Zero Point System"
 Prearranged work for the use of our "Zero Point System"

Per montaggio, posizionamento e ancoraggio istantaneo con necessità di collegamento pneumatico solo per lo sbloccaggio. Il bloccaggio è meccanico tramite molle. Con questo sistema il pallet può tranquillamente essere movimentato senza l'ausilio di collegamenti elettrici, elettronici, idraulici o pneumatici.

Quick clamping and accurate positioning set up of your tombstone through pneumatic source (only for unclamping - clamping is mechanically maintained by springs)
 With this system your pallet could easily travel without the need of electrical pneumatic or electronic connection.

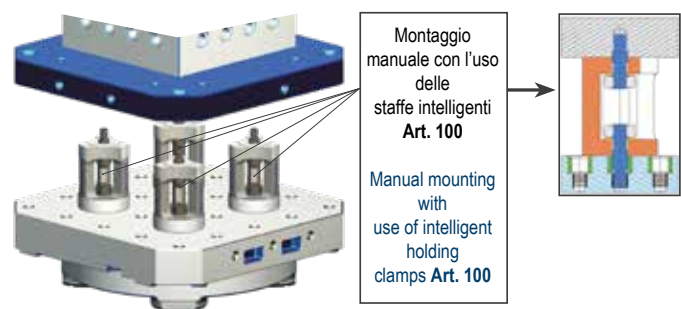
Fig.3
Pic.3



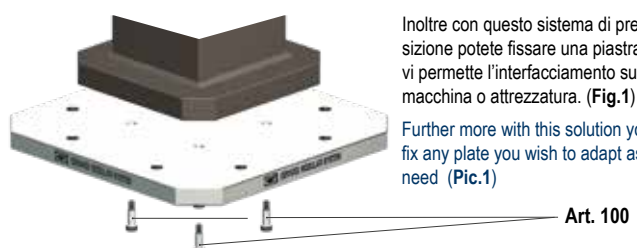
Gli "Zero Point Gerardi" sono utilizzabili anche per ottimizzare le corse del Vs. centro orizzontale sollevando il pezzo all'altezza desiderata senza l'ausilio di sovravole.

Our hydraulic or pneumatic "Zero Point Gerardi" are also used to optimize the vertical travel of your horizontal machining center without the need of extra over pallet plates.

Fig.4
Pic.4



I fori di predisposizione (Fig.1- pag. 8.5) possono essere usati anche per l'utilizzo di "staffe intelligenti" Art.100 e relativi prigionieri.
 The pre-work holes (Pic.1- pag. 8.5) are also coming handy for the use of our "intelligent clamps" Art. 100

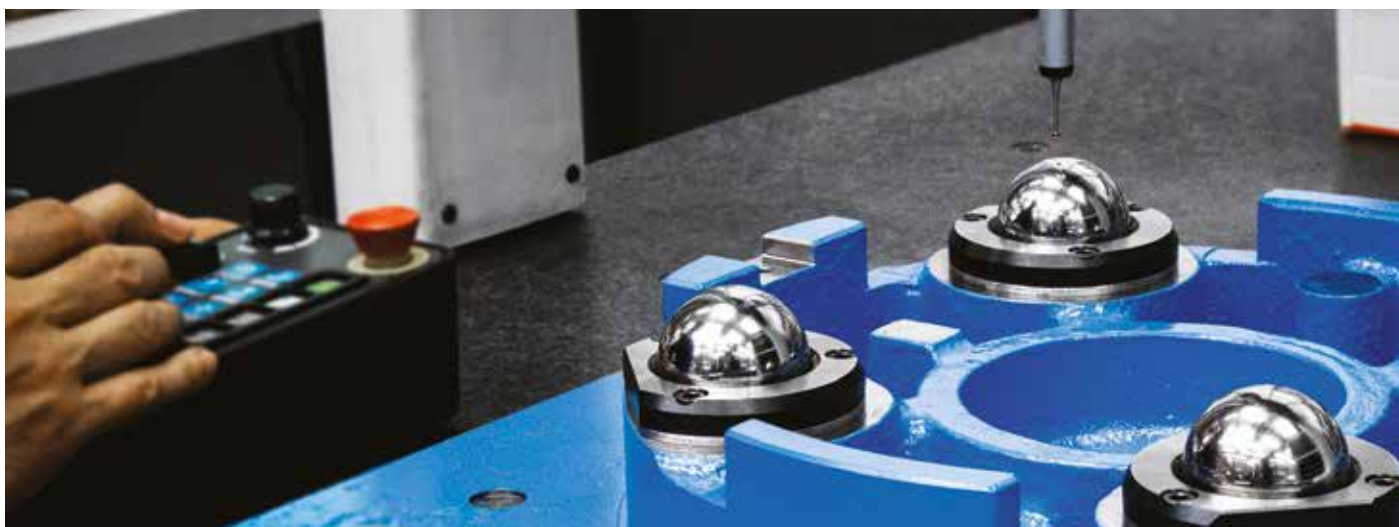


Inoltre con questo sistema di predisposizione potete fissare una piastra che vi permette l'interfacciamento sulla Vs. macchina o attrezzatura. (Fig.1)

Further more with this solution you can fix any plate you wish to adapt as you need (Pic.1)

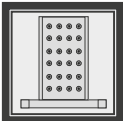
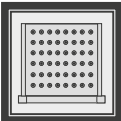


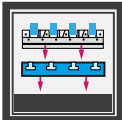
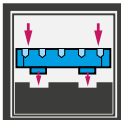
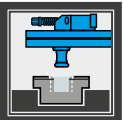
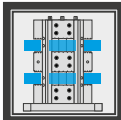
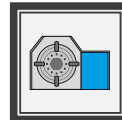
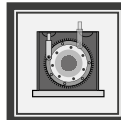


VERIFICHE DIMENSIONALI TRAMITE MACCHINE DI MISURA

DIMENSIONAL CHECK THROUGH MEASUREMENT MACHINES



SIMBOLOGIA DATI TECNICI

TECHNICAL DATA ICONS

MODELLI PORTAPEZZI TOMBSTONE MODELS			 Cubi Cubes	 Spalle 2 Sides tombstones	 Cubi a croce Cross cubes	 Squadre Angles
PIASTRE E PALLET PLATES AND PALLET					 Piastre e sovratavole Plates & Interfaced plates	 Pallet macchina Machine pallet
POSSIBILITÀ DI POSSIBILITY OF			 Posizionamento & cambio rapido Quick change & positioning	 Cubi-morsa Vise tower	 Divisore Automatico Automatic dividing head	 Divisore Meccanico Mechanical dividing head
PAGINE PAGES					 Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	 Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use