

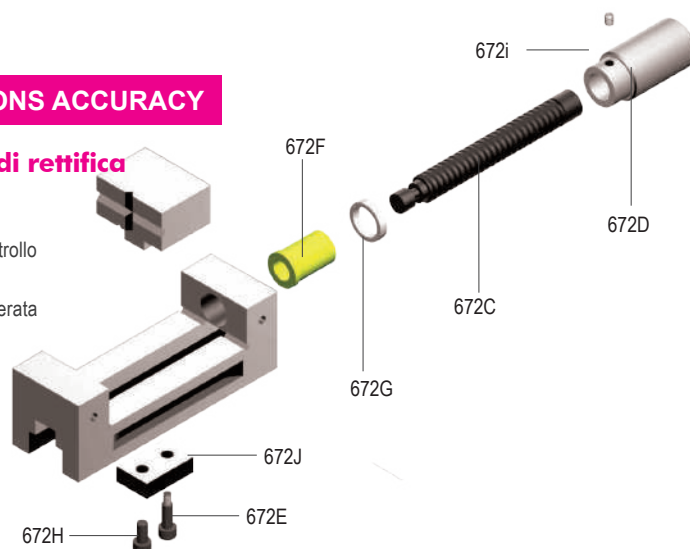
MORSE per RETTIFICA

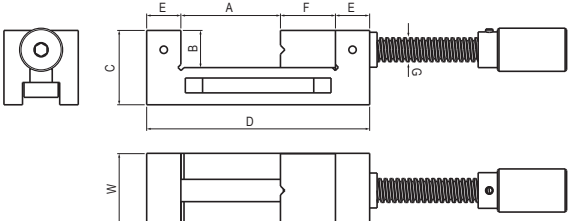
GRINDING VISES

3 MICRONS ACCURACY
Una morsa estremamente precisa, adatta a lavorazioni di rettifica
High precision vise ideal for grinding operations

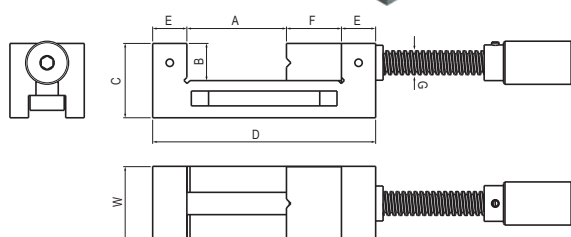
- Particolarmente adatta per lavori di alta precisione su rettificatrici e apparecchiature di controllo
- Costruita completamente in acciai temprati a durezza 58/60 HRC
- Perfettamente rettificata su tutti i suoi piani onde per ottenere i 90° in ogni posizione desiderata
- La ganaschia mobile ha due V ortogonali per bloccare pezzi cilindrici
- Tolleranze millesimali: ± 0.003 mm.

- Ideal for high-precision grinding machines or for inspection work
- Entirely made of non-deformable alloy steel hardened to 58/60 HRC
- Perfectly ground surfaces in order to reach 90° in any position
- The movable jaw has two prismatic surfaces in order to clamp round workpieces
- Accuracy: ± 0.003 mm



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4	5	6	7	
Apertura massima / Maximum spread		A	64	76	88	100	120	160	175
Art. 672 Morsa serie OK in acciaio Series OK vises in steel		W	50	64	76	88	100	125	150
		B	30	35	35	40	40	50	50
		C	60	70	70	75	75	98	98
		D	150	172	187	215	240	290	305
		E	30	30	32	40	40	50	50
		F	35	40	40	45	45	50	50
		H	190	212	227	255	280	338	355
		kg	2,2	3,9	5,4	7	8,8	15,7	20
		Cod.	1.67.21000	1.67.22000	1.67.23000	1.67.24000	1.67.25000	1.67.26000	1.67.27000

Art. 672

 Morsa serie OK in acciaio
 Series OK vises in steel


Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)				1	2	3	4	5	6	7
Base Morsa Vise Base	Art. 672A		Cod.	1.67.2A100	1.67.2A200	1.67.2A300	1.67.2A400	1.67.2A500	1.67.2A600	1.67.2A700
Ganaschia Mobile Movable Jaw	Art. 672B		Cod.	1.67.2B100	1.67.2B200	1.67.2B300	1.67.2B400	1.67.2B500	1.67.2B600	1.67.2B700
Vite di Spinta Main Screw	Art. 672C		Cod.	1.67.2C100	1.67.2C200	1.67.2C300	1.67.2C400	1.67.2C500	1.67.2C600	1.67.2C700
Impugnatura Vite Handle screw	Art. 672D		Cod.	1.67.2D100	1.67.2D200	1.67.2D300	1.67.2D400	1.67.2D500	1.67.2D600	1.67.2D700
Vite calibrata ganaschia mobile Movable jaw shoulder screw	Art. 672E		Cod.	1.67.2E100	1.67.2E200	1.67.2E300	1.67.2E400	1.67.2E500	1.67.2E600	1.67.2E700
Boccola Bushing	Art. 672F		Cod.	1.67.2F100	1.67.2F200	1.67.2F300	1.67.2F400	1.67.2F500	1.67.2F600	1.67.2F700
Ghiera Nut	Art. 672G		Cod.	1.67.2G100	1.67.2G200	1.67.2G300	1.67.2G400	1.67.2G500	1.67.2G600	1.67.2G700
Vite Screw	Art. 672H		Cod.	1.67.2H100	1.67.2H200	1.67.2H300	1.67.2H400	1.67.2H500	1.67.2H600	1.67.2H700
Vite Screw	Art. 672I		Cod.	1.67.2I100	1.67.2I200	1.67.2I300	1.67.2I400	1.67.2I500	1.67.2I600	1.67.2I700
Pattino ganaschia mobile Sliding plate for movable jaw	Art. 672J		Cod.	1.67.2J100	1.67.2J200	1.67.2J300	1.67.2J400	1.67.2J500	1.67.2J600	1.67.2J700

Morse / Vises

OK series

Morse di precisione per rettifica!

Highest accuracy vises for grinding operations!



Precisione / Accuracy
±0,005mm



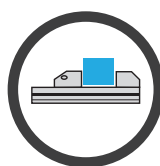
Durezza / Hardened
HRC 60

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ SUPERFICI RETTIFICATE, TEMPRATE E LAPPATE
- ✓ ORTOGONALITÀ E PARALLELISMO 0,003mm / 100mm
- ✓ IDEALI PER OPERAZIONI DI CONTROLLO, RETTIFICA, ELETTROEROSIONE E FRESATURA

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ ALL CASE HARDENED AND HARDENED HRC 60 STEEL
- ✓ SQUARENESS AND PARALLELISM: 0.003mm / 100mm
- ✓ IDEAL FOR GRINDING E.D.M MACHINE AND FOR MILLING OPERATIONS ALSO FOR CHECKING AND COTROL



Per le esigenze più impegnative nelle lavorazioni con ristrette tolleranze

For the highest accuracy machining operations

Rigidità & Sicurezza

Rigidity & Safety

La ganaschia fissa e la base delle morse OK sono integrali e costruite in corpo unico per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione durante le lavorazioni.

The fixed jaw and the base of the OK vises are built in one solid pieces in order to guarantee higher rigidity & no bendings during the machinings

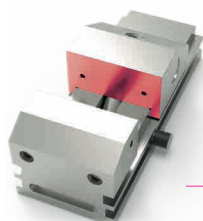


Guide esterne

External Guides

A differenza della guida centrale che consente un'importante oscillazione della ganaschia, la guida esterna garantisce uno scorrimento più lineare e preciso, garantendo così il parallelismo dei piani delle ganasce fissa e mobile.

Differently from the central guide that allows a significant jaw tilting, the external guide grants a linear and accurate sliding thus ensuring the parallelism of the fixed and movable jaws surfaces.

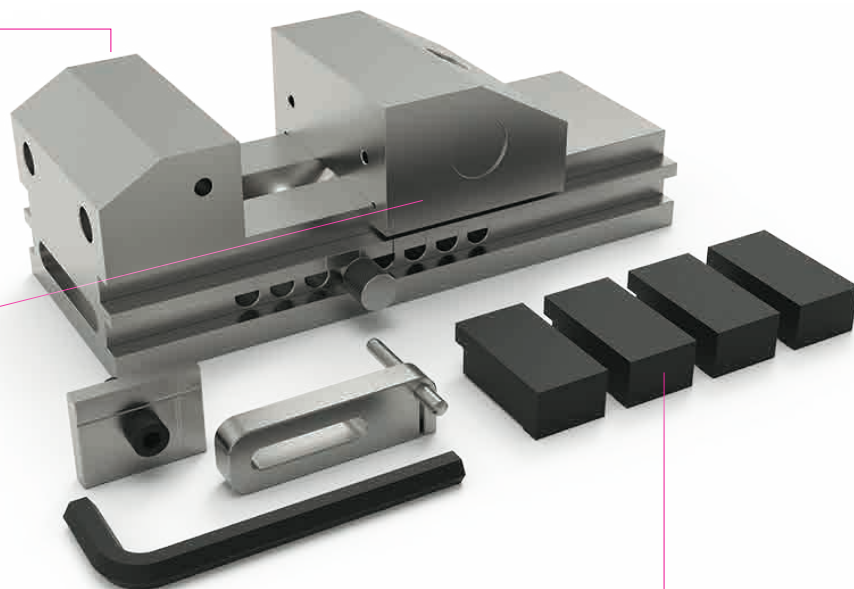


Fissaggio morse OK

Fixing OK vise

La morsa viene bloccata sulla tavola macchina grazie a due coppie di staffe di fissaggio complete di vite e tassello a "T".

The OK vise is clamped on the machine table by two pair of vise holding clamps complete of screw and "T" nut



Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

OK Series

Coppia staffe di fissaggio Art.666O, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.666O complete of screw and "T" nuts

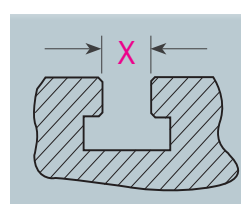


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.666O T.3 X=18mm*

Oppure con codice: 7.66.6O300*

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.666O T.3 X=18mm*

Also with code: 7.66.6O300*

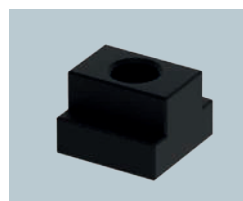


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

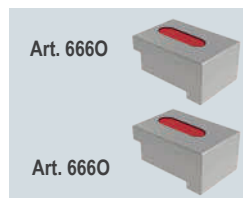


Art.287 (Pag.4.34)*

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots

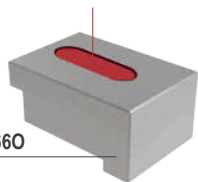
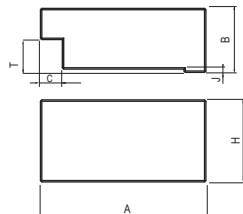


Art.666O

Consigliate 2 coppie di staffe Art.666O per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.666O for each vise

* Dadi a T (Art.287) e viti TCEI a richiesta - T-Nuts (Art.287) & HS screws on request

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)		0	1	2	3	4 - 5 - 6	7	8
Art. 666O Coppia di staffe Holding clamps pair		T0	T1	T2	T3	T4	T7	T8
Staffe completamente lavorabile Completely machineable clamp  	A	36	50	60,5	60,5	65	65	80
	B	8,5	15,4	19,6	23,4	27,5	37	35
	C	3	5	6	8	9,5	10	12
	H	14	25	30	30	30	30	40
	J	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1	1
	T	3	8	10	12	14	24	18
Cod.		7.66.6O000	7.66.6O100	7.66.6O200	7.66.6O300	7.66.6O400/ 500/600	7.66.6O700	7.66.6O800