

GANASCE TIPO 1 o 2 ⇒ BASE TIPO 3

JAWS TYPE 1 or 2 ⇒ BASE TYPE 3

Art. 633

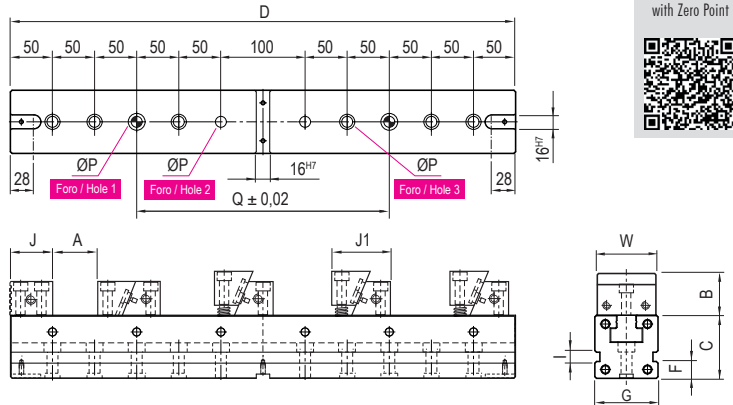
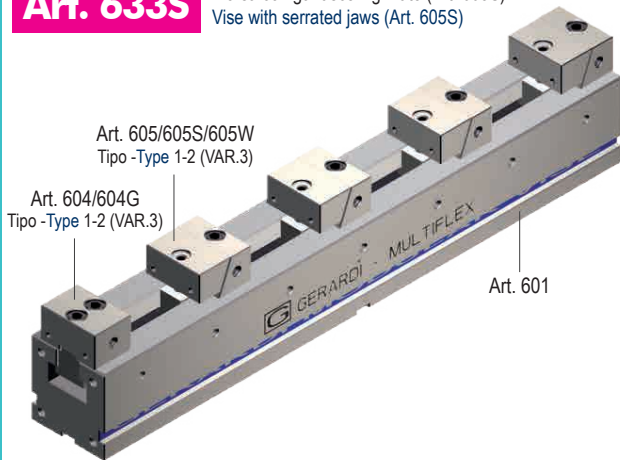
Morsa con ganasce lisce (Art. 605)
Vise with smooth jaws (Art. 605)

Art. 633S

Morsa con ganasce zigrinate (Art. 605S)
Vise with serrated jaws (Art. 605S)

Art. 633W

Morsa con ganasce mobile liscia e fissa zigrinata (Art. 605W)
Vise with smooth movable jaws and fixed serrated jaws (Art. 605W)



Per particolari in appoggio sulla base
For workpieces clamped directly on vise base

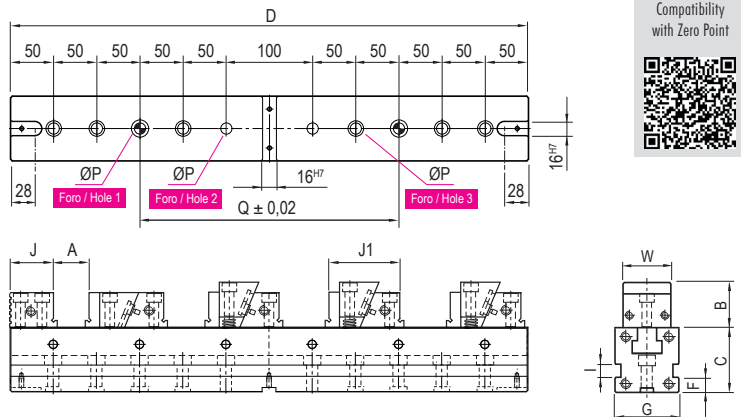
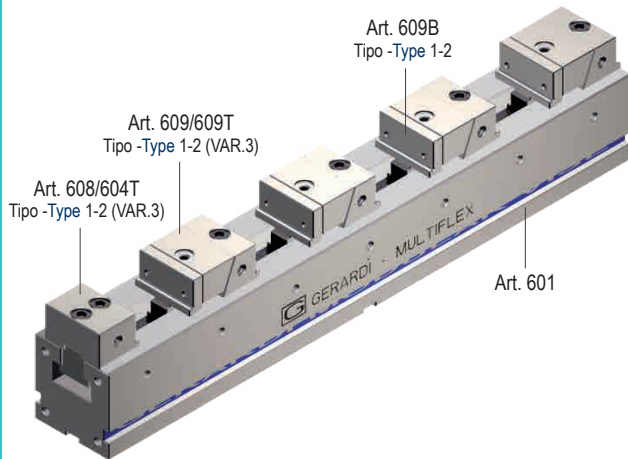
Specificare quota W in fase d'ordine - To be specify the W quote in case of order

Art. 653

Morsa con ganasce a gradino (Art. 609)
Vise with step jaws (Art. 609)

Art. 653T

Morsa con ganasce GRIP (Art. 609T)
Vise with GRIP jaws (Art. 609T)

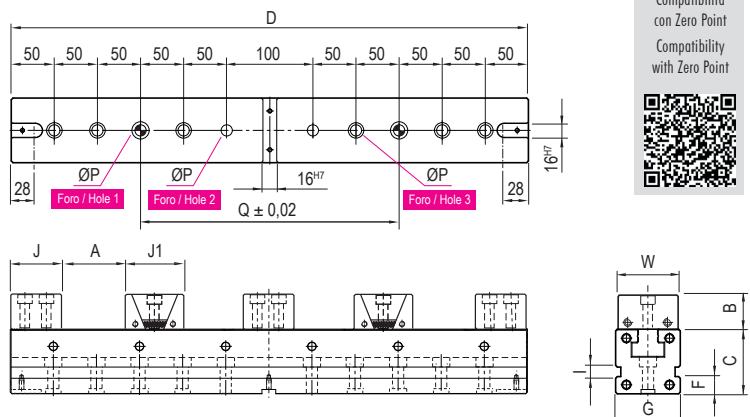
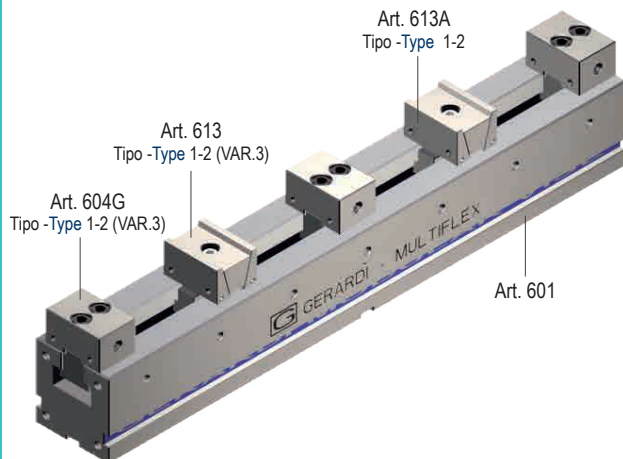


Per particolari sollevati per forature passanti
Rised workpieces for drill through holes

Specificare quota W in fase d'ordine - To be specify the W quote in case of order

Art. 693

Morsa con ganasce doppie (Art. 613)
Vise with double jaws (Art. 613)



Per particolari in appoggio oppure sollevati con parallele
For workpieces on vise base or rised up with parallels

Specificare quota W in fase d'ordine - To be specify the W quote in case of order

| | 1 20 kN | | | | 2 30 kN | | | |
|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | A | 4 x 109,5 | 4 x 134,5 | 4 x 159,5 | 4 x 184,5 | 4 x 90,5 | 4 x 115,5 | 4 x 140,5 |
| B | 32 / 25 | | | | 40 | | | |
| C ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| D ^{0 -0,05} | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| G ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| J | 38 | | | | 50 | | | |
| J1 | 55 / 58 | | | | 70 / 25 | | | |
| I | 12 | | | | 12 | | | |
| F | 20 | | | | 20 | | | |
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| ØP | 17 | | | | 17 | | | |
| Q ^{±0,02} | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 |
| kg | 45,3 | 50,8 | 57,8 | 63,5 | 50,5 | 56 | 63 | 68,7 |
| Cod. Art. 633 | 6.63.31700 | 6.63.31800 | 6.63.31900 | 6.63.31100 | 6.63.32700 | 6.63.32800 | 6.63.32900 | 6.63.32100 |
| Cod. Art. 633S | 6.63.3S170 | 6.63.3S180 | 6.63.3S190 | 6.63.3S110 | 6.63.3S270 | 6.63.3S280 | 6.63.3S290 | 6.63.3S210 |
| Cod. Art. 633W | 6.63.3W170 | 6.63.3W180 | 6.63.3W190 | 6.63.3W110 | 6.63.3W270 | 6.63.3W280 | 6.63.3W290 | 6.63.3W210 |

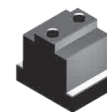
Extra per ogni foro aggiunto per Zero Point - MAN-010-FMS

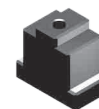
Extra charge for each hole for Zero Point - MAN-010-FMS

Vedi pag 6.38 - See pag 6.38

Kit trasformazione ganasce
 Jaws transformations kit

Art. 604B T.1 (VAR.2)

 Dado a "T" per
 ganascia fissa
 "T" nut for
 fixed jaw

Art. 605C T.1 (VAR.2)

 Dado a "T" per
 cuneo di
 posizionamento
 "T" nut for
 positioning wedge

Art. 605D T.1 / (VAR.2)

 Dado a "T" per
 cuneo di spinta
 "T" nut for
 clamping wedge

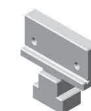

| | 1 | | | | 2 | | | |
|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | A | 4 x 99,5 | 4 x 124,5 | 4 x 149,5 | 4 x 174,5 | 4 x 77,5 | 4 x 102,5 | 4 x 127,5 |
| B | 32 / 25 | | | | 40 | | | |
| C ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| D ^{0 -0,05} | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| G ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| J | 38 | | | | 50 | | | |
| J1 | 65 / 68 | | | | 83 / 88 | | | |
| I | 12 | | | | 12 | | | |
| F | 20 | | | | 20 | | | |
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| ØP | 17 | | | | 17 | | | |
| Q ^{±0,02} | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 |
| kg | 45,4 | 50,9 | 57,9 | 63,6 | 51,1 | 56,6 | 63,6 | 69,3 |
| Cod. Art. 653 | 6.65.31700 | 6.65.31800 | 6.65.31900 | 6.65.31100 | 6.65.32700 | 6.65.32800 | 6.65.32900 | 6.65.32100 |
| Cod. Art. 653T | 6.65.3T170 | 6.65.3T180 | 6.65.3T190 | 6.65.3T110 | 6.65.3T270 | 6.65.3T280 | 6.65.3T290 | 6.65.3T210 |

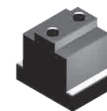
Extra per ogni foro aggiunto per Zero Point - MAN-010-FMS

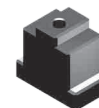
Extra charge for each hole for Zero Point - MAN-010-FMS

Vedi pag 6.36-38 - See pag 6.36-38

Art. 609B T.1 (VAR.2)

 Ganascia mobile
 guidata con gradino
 Movable guided
 jaw with step

Art. 604B T.1 (VAR.2)

 Dado a "T" per
 ganascia fissa
 "T" nut for
 fixed jaw

Art. 605C T.1 (VAR.2)

 Dado a "T" per
 cuneo di
 posizionamento
 "T" nut for
 positioning wedge

Art. 605D T.1 (VAR.2)

 Dado a "T" per
 cuneo di spinta
 "T" nut for
 clamping wedge


| | 1 | | | | 2 | | | |
|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | A | 4 x 123 | 4 x 148 | 4 x 173 | 4 x 198 | 4 x 110 | 4 x 135 | 4 x 160 |
| B | 25 | | | | 40 | | | |
| C ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| D ^{0 -0,05} | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| G ^{0 -0,02} | 100 | | | | 100 | | | |
| J | 38 | | | | 50 | | | |
| J1 | 44 / 50 | | | | 52 / 58 | | | |
| I | 12 | | | | 12 | | | |
| F | 20 | | | | 20 | | | |
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| ØP | 17 | | | | 17 | | | |
| Q ^{±0,02} | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 | 400 / 500 | 400 / 500 | 400 / 500 |
| kg | 44,7 | 50,2 | 57,9 | 62,9 | 49,4 | 54,9 | 61,9 | 66,6 |
| Cod. | 6.69.31700 | 6.69.31800 | 6.69.31900 | 6.69.31100 | 6.69.32700 | 6.69.32800 | 6.69.32900 | 6.69.32100 |

Extra per ogni foro aggiunto per Zero Point - MAN-010-FMS

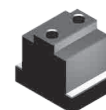
Extra charge for each hole for Zero Point - MAN-010-FMS

Vedi pag 6.37-38 - See pag 6.37-38

Art. 613A T.1 (VAR.2)

 Ganascia mobile
 Movable jaw

Art. 604B T.1 (VAR.2)

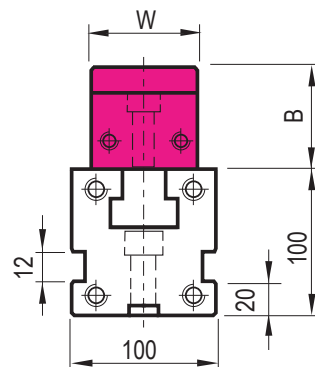
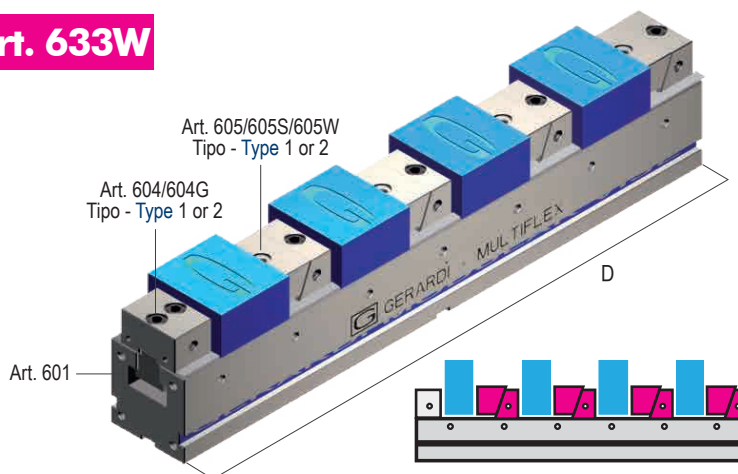
 Dado a "T" per
 ganascia fissa
 "T" nut for
 fixed jaw


GUIDA RAPIDA

Per la scelta della morsa Multiflex più adatta alle vostre esigenze

GANASCIA Tipo 1 o Tipo 2 (49 o 74mm) su BASE Tipo 3 / JAW Type 1 or Type 2 (49 o 74mm) on BASE Type 3
Art. 633
Art. 633W
Art. 633S

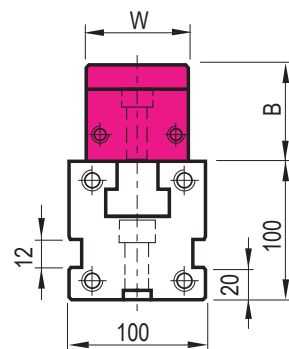
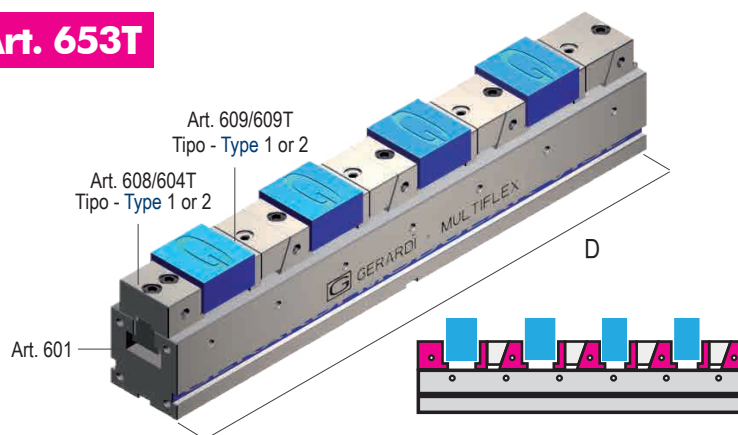
 Ogni morsa è completa di
 1 ganascia fissa,
 4 ganasce fisse-mobili

 Each vise is supplied with
 1 fixed jaw and
 4 fixed-movable jaws

Ganascia tipo 1 o 2 ⇒ Base tipo 3
Jaw type 1 or 2 ⇒ Base type 3

 Per particolari in appoggio sulla base
 For workpieces clamped directly on vise base

Art. 653
Art. 653T

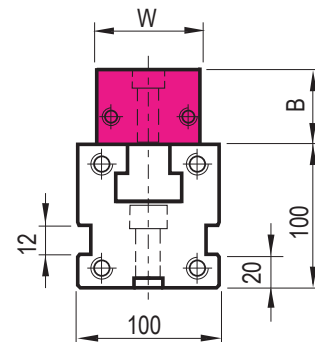
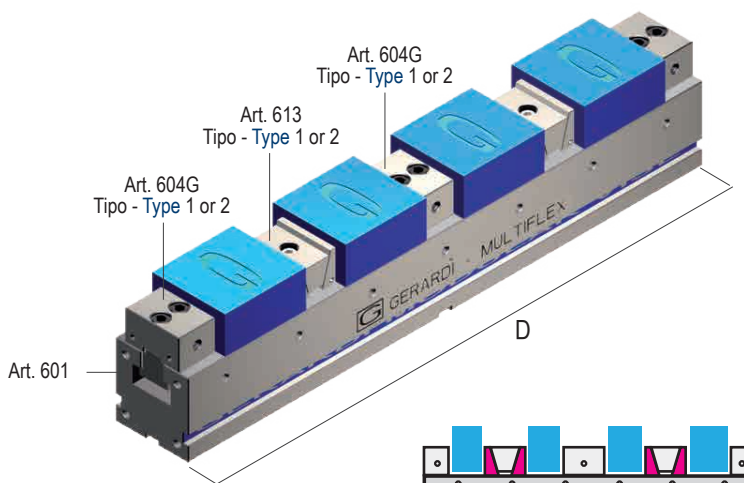
 Ogni morsa è completa di
 1 ganascia fissa,
 4 ganasce fisse-mobili

 Each vise is supplied with
 1 fixed jaw and
 4 fixed-movable jaws

Ganascia tipo 1 o 2 ⇒ Base tipo 3
Jaw type 1 or 2 ⇒ Base type 3

 Per particolari sollevati per forature passanti
 Rised workpieces for drill through holes

Art. 693

 Ogni morsa è completa di
 3 ganasce fisse,
 2 ganasce mobili di spinta

 Each vise is supplied with
 3 fixed jaws
 and 2 clamping movable jaws

Ganascia tipo 1 o 2 ⇒ Base tipo 3
Jaw type 1 or 2 ⇒ Base type 3

 Per particolari in appoggio oppure sollevati con parallele
 For workpieces on vise base or rised up with parallels

QUICK GUIDE

For the proper Multiflex vise choice according to your specific application

| kN | GANASCIA Tipo 1 - / JAW Type 1 | | | | GANASCIA Tipo 2 - / JAW Type 2 | | | |
|-------------------|--------------------------------|------------|------------|------------|--------------------------------|------------|------------|------------|
| | 20 kN | | | | 30 kN | | | |
| D | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| 1 pezzo / piece | 606 | 706 | 806 | 906 | 578 | 678 | 778 | 878 |
| 2 pezzi / pieces | 275 | 325 | 375 | 425 | 253 | 303 | 353 | 403 |
| 3 pezzi / pieces | 164,7 | 198 | 231,3 | 264,7 | 144,7 | 178 | 211,3 | 244,7 |
| 4 pezzi / pieces | 109,5 | 134,5 | 159,5 | 184,5 | 90,5 | 115,5 | 140,5 | 165,5 |
| 5 pezzi / pieces | 76,4 | 96,4 | 116,4 | 136,4 | 58 | 78 | 98 | 118 |
| 6 pezzi / pieces | 54,3 | 71 | 87,7 | 104,3 | 36,3 | 53 | 69,7 | 86,3 |
| 7 pezzi / pieces | 38,6 | 52,9 | 67,1 | 81,4 | 20,9 | 35 | 49,4 | 63,7 |
| 8 pezzi / pieces | 26,8 | 39,3 | 51,8 | 64,3 | 9,3 | 21,8 | 34,3 | 46,8 |
| 9 pezzi / pieces | 17,6 | 28,7 | 39,8 | 50,9 | - | 11,3 | 22,4 | 33,6 |
| 10 pezzi / pieces | 10,2 | 20,2 | 30,2 | 40,2 | - | 3 | 13 | 23 |
| 11 pezzi / pieces | 4,2 | 13,3 | 22,4 | 31,5 | - | - | 5,3 | 14,4 |
| 12 pezzi / pieces | - | 7,5 | 15,8 | 24,2 | - | - | - | 7,2 |
| 13 pezzi / pieces | - | 2,6 | 10,3 | 18 | - | - | - | - |
| 14 pezzi / pieces | - | - | 5,6 | 12,7 | - | - | - | - |
| 15 pezzi / pieces | - | - | 1,5 | 8,1 | - | - | - | - |
| Cod. Art. 633 | 6.63.31700 | 6.63.31800 | 6.63.31900 | 6.63.31100 | 6.63.32700 | 6.63.32800 | 6.63.32900 | 6.63.32100 |
| Cod. Art. 633S | 6.63.3S170 | 6.63.3S180 | 6.63.3S190 | 6.63.3S110 | 6.63.3S270 | 6.63.3S280 | 6.63.3S290 | 6.63.3S210 |
| Cod. Art. 633W | 6.63.3W170 | 6.63.3W180 | 6.63.3W190 | 6.63.3W110 | 6.63.3W270 | 6.63.3W280 | 6.63.3W290 | 6.63.3W210 |

| D | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| 1 pezzo / piece | 596 | 696 | 796 | 896 | 565 | 665 | 765 | 865 |
| 2 pezzi / pieces | 265 | 315 | 365 | 415 | 240 | 290 | 340 | 390 |
| 3 pezzi / pieces | 154,7 | 188 | 221,3 | 254,7 | 131,7 | 165 | 198,3 | 231,7 |
| 4 pezzi / pieces | 99,5 | 124,5 | 149,5 | 174,5 | 77,5 | 102,5 | 127,5 | 152,5 |
| 5 pezzi / pieces | 66,4 | 86,4 | 106,4 | 126,4 | 45 | 65 | 85 | 105 |
| 6 pezzi / pieces | 44,3 | 61 | 77,7 | 94,3 | 23,3 | 40 | 56,7 | 73,3 |
| 7 pezzi / pieces | 28,6 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 7,9 | 22,1 | 36,4 | 50,7 |
| 8 pezzi / pieces | 16,8 | 29,3 | 41,8 | 54,3 | - | 8,8 | 21,3 | 33,8 |
| 9 pezzi / pieces | 7,6 | 18,7 | 29,8 | 40,9 | - | - | 9,4 | 20,6 |
| 10 pezzi / pieces | - | 10,2 | 20,2 | 30,2 | - | - | - | 10 |
| 11 pezzi / pieces | - | 3,3 | 12,4 | 21,5 | - | - | - | - |
| 12 pezzi / pieces | - | - | 5,8 | 14,2 | - | - | - | - |
| 13 pezzi / pieces | - | - | - | 8 | - | - | - | - |
| Cod. Art. 653 | 6.65.31700 | 6.65.31800 | 6.65.31900 | 6.65.31100 | 6.65.32700 | 6.65.32800 | 6.65.32900 | 6.65.32100 |
| Cod. Art. 653T | 6.65.3T170 | 6.65.3T180 | 6.65.3T190 | 6.65.3T110 | 6.65.3T270 | 6.65.3T280 | 6.65.3T290 | 6.65.3T210 |

| D | 700 | 800 | 900 | 1000 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| W | 49 | | | | 74 | | | |
| 1 pezzo / piece | 577 | 677 | 777 | 877 | 545 | 645 | 745 | 845 |
| 2 pezzi / pieces | 288,5 | 338,5 | 388,5 | 438,5 | 272 | 322,5 | 372,5 | 422,5 |
| 3 pezzi / pieces | 164 | 197,3 | 230,7 | 264 | 146,7 | 180 | 213 | 246,7 |
| 4 pezzi / pieces | 123 | 148 | 173 | 198 | 110 | 135 | 160 | 185 |
| 5 pezzi / pieces | 81,4 | 101,4 | 121,4 | 141,4 | 67 | 87 | 107 | 127 |
| 6 pezzi / pieces | 67,8 | 84,5 | 101,2 | 117,8 | 55,8 | 72,5 | 89,2 | 105,8 |
| 7 pezzi / pieces | 46 | 60,3 | 74,6 | 88,9 | 32,9 | 47,1 | 61,4 | 75,7 |
| 8 pezzi / pieces | 40,3 | 52,8 | 65,3 | 77,8 | 28,8 | 41,3 | 53,8 | 66,3 |
| 9 pezzi / pieces | 26,3 | 37,4 | 48,6 | 59,7 | 13,9 | 25 | 36,1 | 47,2 |
| 10 pezzi / pieces | 23,7 | 33,7 | 43,7 | 53,7 | 12,5 | 22,5 | 32,5 | 42,5 |
| 11 pezzi / pieces | 13,8 | 22,9 | 32 | 41,1 | - | 10,9 | 20 | 29,1 |
| 12 pezzi / pieces | 12,7 | 21 | 29,3 | 37,7 | - | 10 | 18,3 | 26,7 |
| 13 pezzi / pieces | 5,2 | 12,8 | 20,5 | 28,2 | - | - | 8,8 | 16,5 |
| 14 pezzi / pieces | 1,4 | 8,6 | 15,7 | 22,9 | - | - | 4,3 | 11,4 |
| 15 pezzi / pieces | - | 5,5 | 12,1 | 18,8 | - | - | - | 7,3 |
| 16 pezzi / pieces | - | 2,2 | 8,4 | 14,7 | - | - | - | 3,4 |
| 17 pezzi / pieces | - | - | 5,7 | 11,6 | - | - | - | - |
| 18 pezzi / pieces | - | - | - | 8,3 | - | - | - | - |
| 19 pezzi / pieces | - | - | - | 5,9 | - | - | - | - |
| Cod. | 6.69.31700 | 6.69.31800 | 6.69.31900 | 6.69.31100 | 6.69.32700 | 6.69.32800 | 6.69.32900 | 6.69.32100 |

Morse e cubi morsa / Vises & vise-towers

MULTIFLEX SERIES



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 58 \pm 2

Per serraggi multipli fino a 19 particolari di varie dimensioni

For flexible clamping of multiple workpieces of various sizes

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione in speciali lega di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza fino a 60 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened up to 60 HRC, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

SERRAGGI ILLIMITATI / UNLIMITED CLAMPING

(Ganasce a gradino, zigrinate, lisce, per tondi, dolci, doppie, ecc.) La posizione, il numero o il tipo di ganasce può variare a seconda delle necessità di serraggio (possibilità di bloccare da 1 a 19 pezzi sulla stessa morsa) Pag.6.21

(Step jaws, serrated, flat, prismatic, soft, double, etc.) The jaws positioning, number or type could vary according to the workholding needs (from 1 to 19 pcs. clamping possibility on the same vise base) Page. 6.21

TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI

REDUCED SET-UP TIMES

Posizionamenti ed ancoraggi delle ganasce sul corpo base di rapida esecuzione ed in prossimità del particolare da lavorare.

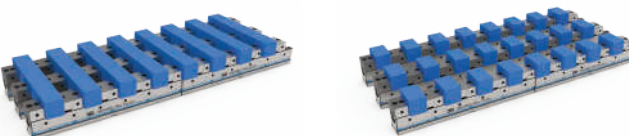
Quick and versatile jaws positioning very close to the workpiece.



MONTAGGIO IN PARALLELO - PARALLEL MOUNTING

10 morse - Serraggio di 1 particolare
 10 vises - 1 workpiece clamped

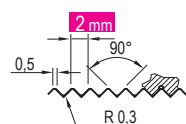
10 morse - Serraggio di 4 particolari
 10 vises - 4 workpieces clamped



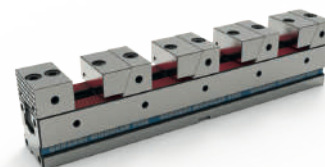
MONTAGGIO IN LINEA - IN LINE MOUNTING

6 morse - Serraggio di 8 particolari
 6 vises - 8 workpieces clamped

6 morse - Serraggio di 24 particolari
 6 vises - 24 workpieces clamped



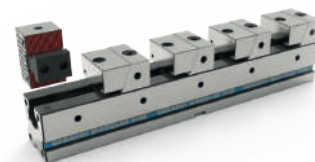
2 mm
 Passo delle righe
 Rows pitch



Versatilità - Versatility

Possibilità di posizionare, aggiungere o rimuovere le ganasce su qualsiasi posizione della dentatura della base.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



Massima precisione Highest accuracy

Garantita la massima precisione di posizionamento ed allineamento delle ganasce e delle morse grazie alla rettificatura dal pieno della dentatura di ancoraggio della base.

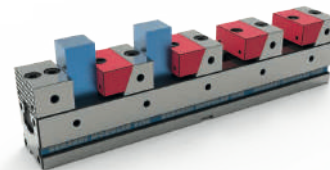
Highest accuracy guaranteed in positioning and alignment ($\pm 0,02\text{ mm}$) thanks to the ground rack teeth on both the base and the fixed jaws.



Azione discendente Pull down jaw action

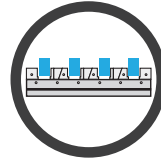
Cuneo di spinta guidato grazie al sistema a pettine con righe rettificata sulla ganasce fissa e mobile.

Wedge clamps with guided pull-down law action thanks to the ground comb-teeth even between the fixed and movable jaws



Le morse della serie MULTIFLEX rappresentano un innovativo sistema modulare di serraggio in grado di sfruttare al massimo la capacità della tavola della macchina e di aumentarne, di conseguenza, la produttività. Il sistema è stato ideato per poter serrare contemporaneamente un notevole numero di pezzi sulla tavola della macchina utensile, riducendo così notevolmente i tempi morti.

The MULTIFLEX series vises are a total new concept of modular clamping system able to maximize the machine table capacity and thus to increase its productivity. This system is designated for clamping several workpieces at the same time on the machine tool table, thus reducing tool changeover times.



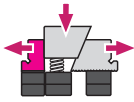
SCAN IT TO SEE



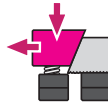
THE WEB PAGE



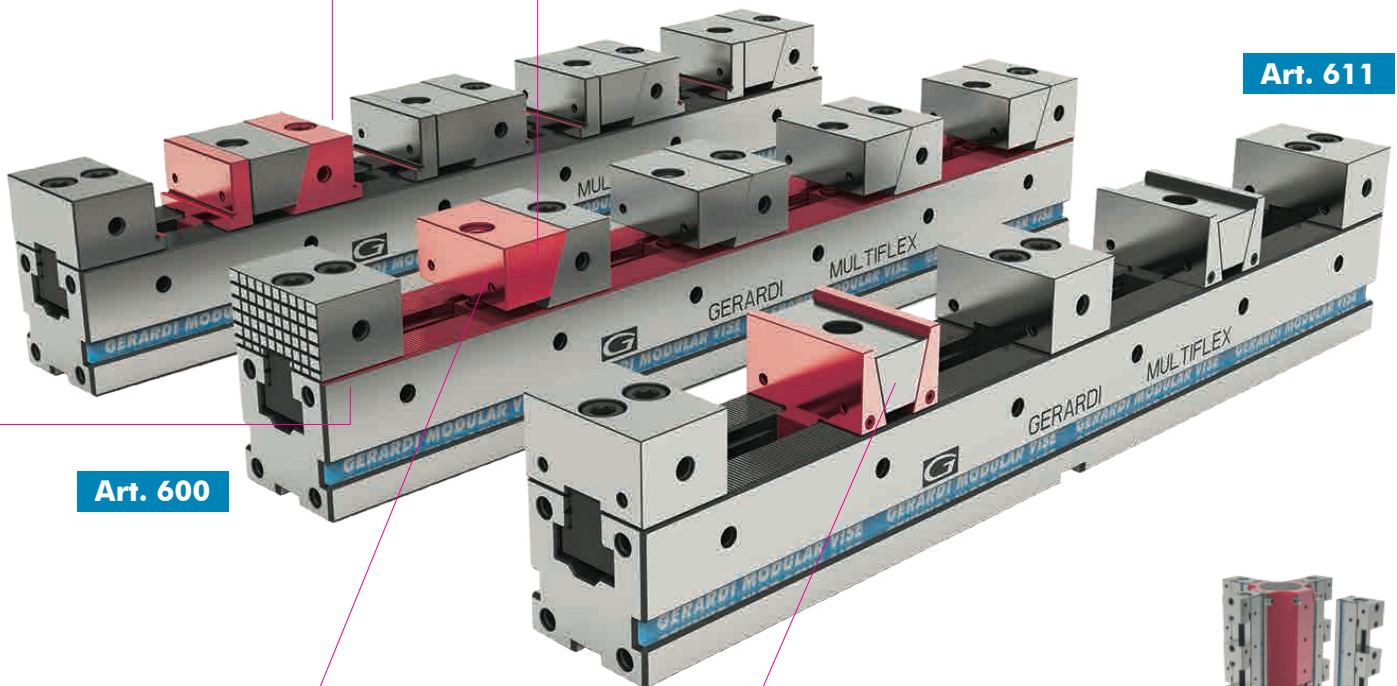
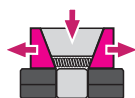
Le morse più versatili!
The most versatile vises!



Ganascia fissa e mobile
 con gradino per il sollevamento del particolare
 Fixed & Movable Jaw
 with step to rise up the workpiece



Ganascia fissa e mobile
 per particolari in appoggio sulla base
 Fixed & Movable Jaw
 with step to rise up the workpiece

Art. 606
Art. 611

Art. 600


Cuneo di spinta
 Per il serraggio simultaneo di 2 particolari
 Clamping Wedge
 To the clamp of 2 workpieces simultaneously

Montaggio Verticale Vertical Set-Up



Tramite distanziali, strutture portapezzi o cubi-morsa verticali. Le morse modulari MULTIFLEX possono essere assemblate verticalmente, legate fra loro o montate su specifiche strutture portapezzi.

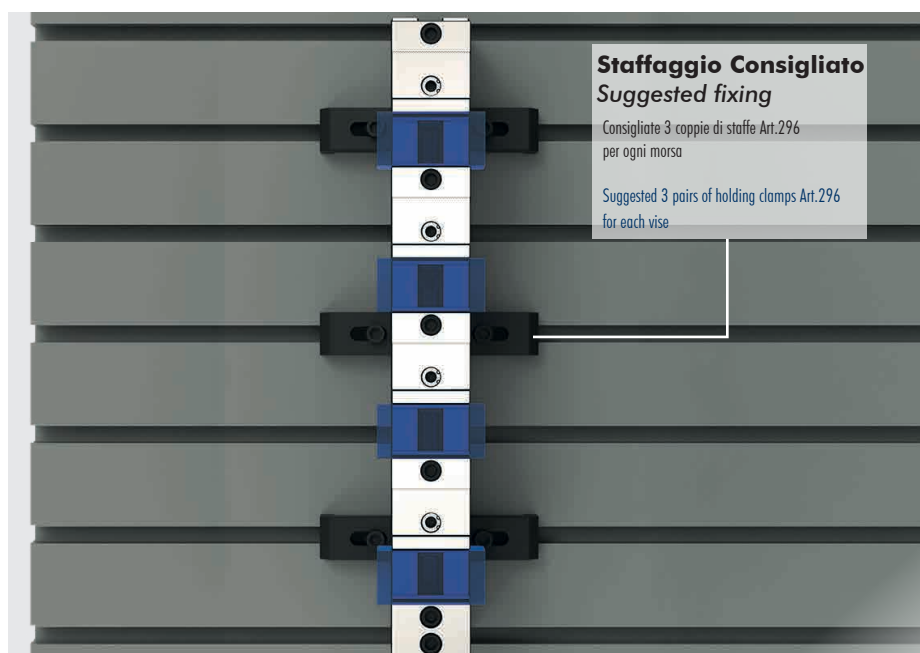
Through spacers, tombstones or vise-towers. MULTIFLEX vises can be vertically assembled linked each other or clamped to specific workholding structures.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

NEW
2024

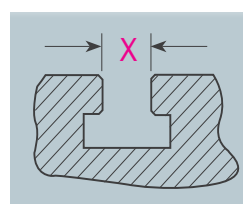
MULTIFLEX

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm
Oppure con codice: 2.29.6200 X=18mm
Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm
Also with code: 2.29.6200 X=18mm

Staffaggio Consigliato
Suggested fixing

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

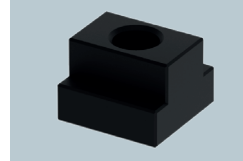
Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise


Cava a T
T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

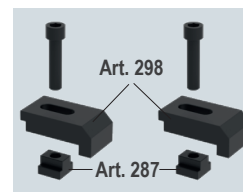
Always specify the machine T-slot dimension

Ref N° Pag.4.34


Art.287
Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots


Art.296
(Art.298 + Art.287)

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

| Tipo (grandezza) Type (size) | 1 | | | | 1 | | | | | | | | 2 - 3 | | | | | | | | |
|---|------------------------------|-----------------|----|----|----|------------------|----|------------------|----|------------------|----|------------------|-------|----|------------------|----|----|----|-----|----|----|
| Art. 296 | Cava a T slot X | 12 | 14 | 16 | 18 | 12* | 14 | 16 | 16 | 18 | 20 | 18* | 20 | 22 | 16 | 18 | 20 | 22 | 18* | 20 | 22 |
| | T-nuts Ref. N° | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 20 | 21 | 22 | 32 | 33 | 34 | 20 | 21 | 33 | 34 | 32 | 33 | 34 |
| Coppia di staffe Holding clamps pair | Filetto vite Screw thread | M8 | | | | M10 | | M12 * | | M16 | | M12 | | | M16 * | | | | | | |
| 1 X M8 | A | 50 | | | | 50 | | 50 | | 50 | | 76 | | | 76 | | | | | | |
| | B | 24 | | | | 24 | | 24 | | 24 | | 30 | | | 30 | | | | | | |
| | C | 6 | | | | 6 | | 6 | | 6 | | 6 | | | 6 | | | | | | |
| | Ø D | 8,5 | | | | 11 | | 13 | | 17 | | 13 | | | 17 | | | | | | |
| | E | 10 | | | | 10 | | 10 | | 10 | | 13 | | | 13 | | | | | | |
| | Ø F | 14 | | | | - | | - | | - | | - | | | - | | | | | | |
| | G / G1 | 14 | | | | 16/15 | | 17,5/13 | | 19/9 | | 17/22 | | | 16/15 | | | | | | |
| | H | 34 | | | | 34 | | 34 | | 34 | | 42 | | | 42 | | | | | | |
| | I | 8 | | | | 10 | | 10 | | 10 | | - | | | - | | | | | | |
| | J | 4 | | | | 4 | | 4 | | 4 | | 10 | | | 10 | | | | | | |
| T ± 0,1 | 15 | | | | 15 | | 15 | | 15 | | 20 | | | 20 | | | | | | | |
| | Cod. | 2.29.61000 / M8 | | | | 2.29.61000 / M10 | | 2.29.61000 / M12 | | 2.29.61000 / M16 | | 2.29.63000 / M12 | | | 2.29.63000 / M12 | | | | | | |

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NOT Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

MULTIFLEX

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems



Morse Multiflex montate verticalmente

Multiflex vises vertically mounted

Cubo portapezzi Art.53C con 8 morse Multiflex Art.606 2x600 montato su Matsura H.Plus 400 per serraggio di 32 pezzi

Tombstone Art.53C with 8 Multiflex vises Art.606 2x600 mounted on Matsura H.Plus 400 for 32 pcs clamping



Morse Multiflex

Multiflex vises

Morse Multiflex montate in parallelo su centro di lavoro verticale per serraggi multipli

Multiflex vises mounted in parallel on vertical machining centre for multiple clamping



Cubo Multiflex

Multiflex vise tower

Particolari fuori dimensione, ma lavorati su cubo Multiflex Art.607 tipo 2

Rather big work-pieces machined on a Multiflex vise tower Art.607 Type 2



Morse Multiflex su quarto asse

Multiflex vises on 4th axis

Morsa Multiflex con relativa piastra di interfaccia montata su quarto asse

Multiflex vise with interface plate assembled on 4th axis



Morse Multiflex

Multiflex vises

Morse Multiflex Art.611 Tipo 1x700mm con ganasce doppie montate su centro di lavoro HAAS per serraggio di 2 particolari, uno fuori dimensione ed uno molto più piccolo

Multiflex vises Art.611 Type 1x700mm with double jaws shown on Haas machining centre for 2 workpieces clamping, one rather big and the other much smaller.

VALIGETTA DI CAMPIONATURA STD (Art.600)

SAMPLE KIT CASE STD (Art.600)

Art. 984

Art.600 T.1x400

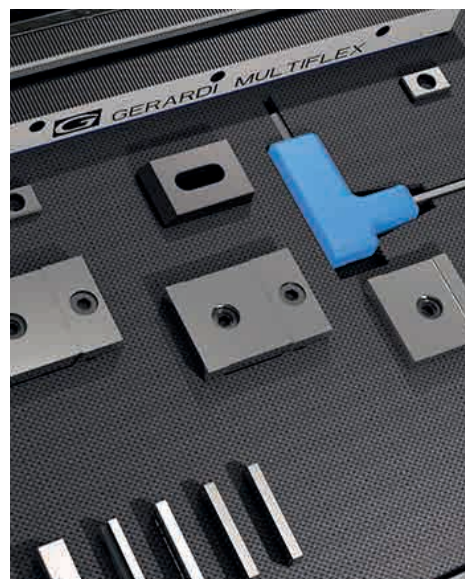


Morsa / Vise Art. 600

Cod. 0.98.40000

Art. 600 - All'Interno - Inside:

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | |
| Art. 604 | Art. 605 | Art. 609 | Art. 613 |
| | | | |
| Art. 615 | Art. 605L | Art. 610B | Art. 610C |
| | | | |
| Art. 610D | Art. 610E | Art. 610F | Art. 610T |
| | | | |
| Art. 297 | Art. 298 | Art. 370 | Art. 375 |
| | | | |
| Art. 376 | | | |



SIMBOLOGIA DATI TECNICI TECHNICAL DATA ICONS

| | | | | |
|---|----------------|---|---|---------------------------------------|
| GANASCE JAWS | | | | |
| | Fissa Fixed | Mobile e fissa Fixed and movable | Mobile e fissa a gradino Fixed and movable with step | Mobile doppia Double movable |
| PIASTRE GANASCE JAW PLATES | | | | |
| | | | Piana Straight | GRIP integrale Integral GRIP |

| | | | | |
|------------------------------------|---|--|--|---|
| POSSIBILITÀ POSSIBILITY | | | | |
| | Predisposi- zione Zero Point Zero Point Ready | Cubi-morsa Vise tower | Divisore automatico Dividing head | Divisore Meccanico Mechanical dividing head |
| PAGINE PAGES | | | | |
| | Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts | Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use | Diagrammi forze di seraggio Clamping force diagrams | |

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, **FMS** si riferisce agli articoli dei gruppi 5, 6 e 7.
In codes, **FMS** refers to articles in groups 5, 6 and 7.

| Lavorazione extra Extra machining | Cod. |
|--|-------------|
| AGGIUNTA di un foro calibrato. ADDITION of a calibrated hole. | MAN-010-FMS |
| AGGIUNTA di una chiave calibrata. ADDITION of a calibrated key-way. | MAN-020-FMS |
| PREDISPOSIZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP | MAN-030-FMS |
| PREDISPOSIZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING | MAN-040-FMS |
| MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY | MAN-050-FMS |

| Lavorazione extra Extra machining | Cod. |
|--|-------------|
| MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY | MAN-060-FMS |
| MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT | MAN-070-FMS |
| MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY | MAN-080-FMS |
| ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA. ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM. | MAN-090-FMS |
| TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control | MAN-100-FMS |

Vedi pagina 6.44 per esempi applicativi - See page 6.44 for application examples