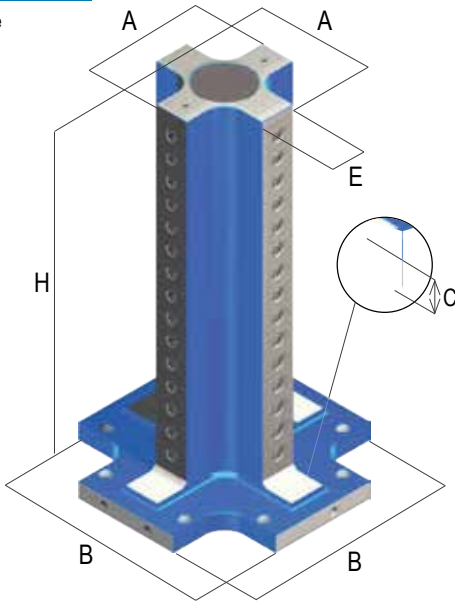


Dimensioni - Dimensions
Art. 57F

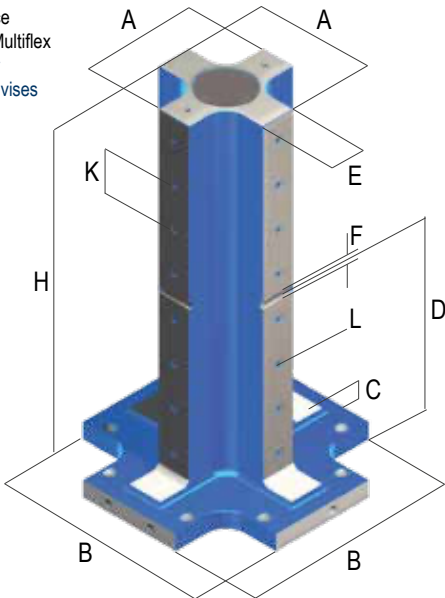
 Cubo a croce
 Cross tower


A	B	C	E	H	kg	Art. 57F 40		Art. 57F 50	
						Cod.		Cod.	
200	500	40	80	750	154	8.57.F40100		8.57.F00100	
200	500	40	80	650	140	8.57.F40105		8.57.F00105	
250	500	40	80	750	194	8.57.F40106		8.57.F00106	
270	500	40	80	850	232	8.57.F40110		8.57.F00110	
230	500	40	110	850	214	8.57.F40120		8.57.F00120	
300	500	40	150	850	264	8.57.F40130		8.57.F00130	
300	630	40	150	950	322	8.57.F40140		8.57.F00140	
370	500	40	200	950	379	8.57.F40145		8.57.F00145	
400	500	50	100	850	228	8.57.F.40150		8.57.F00150	
1000	1250	40	600	900	1554	8.57.F40250		8.57.F00250	

Art. 57F 40

 Croce a reticolo con bussole temprate 100Cr6
 e filetti riportati in acciaio inox. Tolleranza $\pm 0,02$ mm
 ■ Interasse reticolo 40 mm = $\varnothing 12 / M10$
 ■ Interasse reticolo 50 mm = $\varnothing 16 / M12$
Art. 57F 50

 Crosscube grid type with hardened bushing 100Cr6 and inox
 steel helicoils. Tolerance $\pm 0,02$ mm
 ■ Grid pitch 40 mm = $\varnothing 12 / M10$
 ■ Grid pitch 50 mm = $\varnothing 16 / M12$
Dimensioni - Dimensions
Art. 57G

 Cubo a croce
 per morse Multiflex
 Cross tower for
 Multiflex vises


A	B	C	D	E	F	H	K	L	kg	Cod.
200	500	40	350	80	16	750	50	M12	154	8.57.G00100
200	500	40	350	80	16	650	50	M12	140	8.57.G00105
250	500	40	400	80	16	750	50	M12	194	8.57.G00106
270	500	40	450	80	16	850	50	M12	232	8.57.G00110
230	500	40	450	110	16	850	50	M12	214	8.57.G00120
300	500	40	450	150	16	850	50	M12	264	8.57.G00130
300	630	40	500	150	16	950	50	M12	322	8.57.G00140
370	500	40	500	200	16	950	50	M12	379	8.57.G00145
400	500	50	450	100	16	850	50	M12	228	8.57.G00150

Art. 79R

 Perno di allineamento regolabile
 per Multiflex montata su cubo portapezzi
 Adjustable alignment pin for
 Multiflex vise mounted tombstone


Cod. 6.79.R1000

Art. 297R

 Tassello di allineamento per
 Multiflex montata su cubo portapezzi
 Alignment key-nut for Multiflex
 vise mounted on tombstone


Cod. 6.29.7R100

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

MULTIFLEX

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

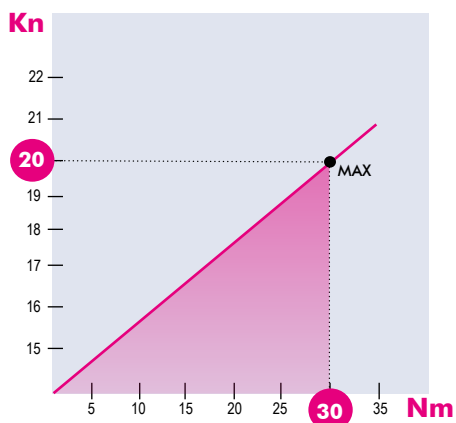
Art. 357

Morse tipo

Vises type

1

Cuneo di spinta:
Momento massimo applicato 40Nm
 Clamping wedge: Torque 40Nm

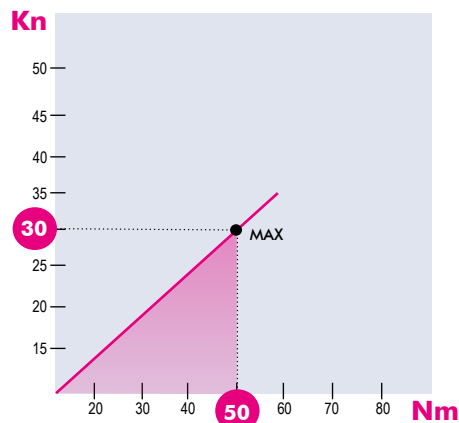


Morse tipo

Vises type

2

Cuneo di spinta:
Momento massimo applicato 120Nm
 Clamping wedge: Torque 120Nm



Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping device

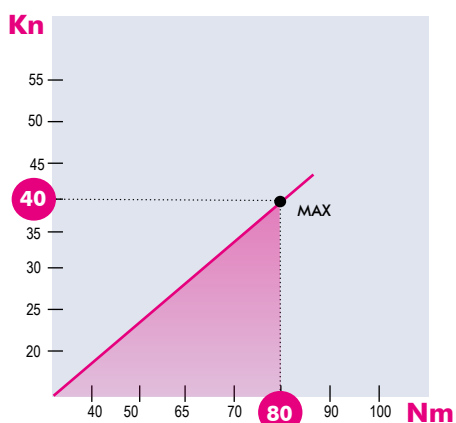
I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione della forza applicata.
 The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the force torque.

Morse tipo

Vises type

3

Cuneo di spinta:
Momento massimo applicato 150Nm
 Clamping wedge: Torque 150Nm



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
 Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.

Morse e cubi morsa / Vises & vise-towers

MULTIFLEX SERIES



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 58 \pm 2

Per serraggi multipli fino a 19 particolari di varie dimensioni

For flexible clamping of multiple workpieces of various sizes

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 60 \pm 2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo 5 ANNI DI GARANZIA su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

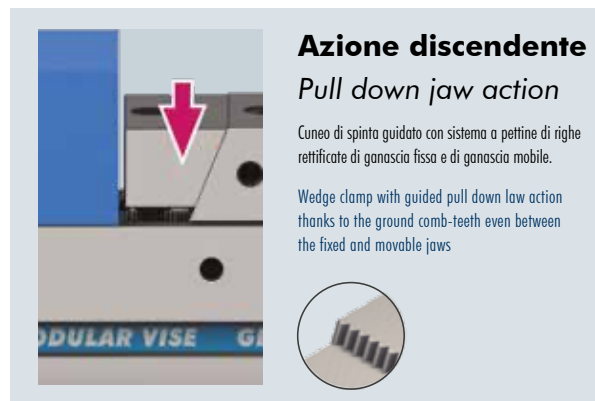
Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field).

High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60 \pm 2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give 5 YEARS WARRANTY on all the vises and mechanical components.

TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI REDUCED SET-UP TIMES

Posizionamenti ed ancoraggi delle ganasce sul corpo base di rapida esecuzione ed in prossimità del particolare da lavorare.

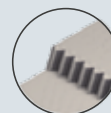
Quick and versatile jaws positioning very close to the workpiece.



Azione discendente Pull down jaw action

Cuneo di spinta guidato con sistema a pettine di righe rettificate di ganascia fissa e di ganascia mobile.

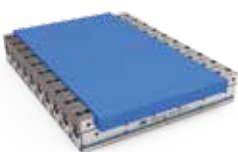
Wedge clamp with guided pull down low action thanks to the ground comb-teeth even between the fixed and movable jaws



SERRAGGI ILLIMITATI / UNLIMITED CLAMPING

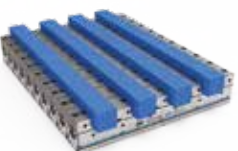
(Ganasce a gradino, zigrinate, lisce, per tondi, dolci, doppie, ecc.) La posizione, il numero o il tipo di ganascia può variare a seconda delle necessità di serraggio (possibilità di bloccare da 1 a 19 pezzi sulla stessa morso) Pag.6.21

(Step jaws, serrated, flat, prismatic, soft, double, etc.) The jaws positioning, number or type could vary according to the workholding needs (from 1 to 19 pcs. clamping possibility on the same vise base) Page. 6.21



Montaggio in parallelo Parallel mounting

10 morse - Serraggio di 1 particolare
10 vises - 1 workpiece clamped



Montaggio in parallelo Parallel mounting

10 morse - Serraggio di 4 particolari
10 vises - 4 workpiece clamped



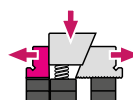
Montaggio in Linea In line mounting

6 morse - Serraggio di 8 particolari
6 vises - 8 workpiece clamped

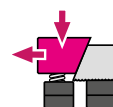


Montaggio in Linea In line mounting

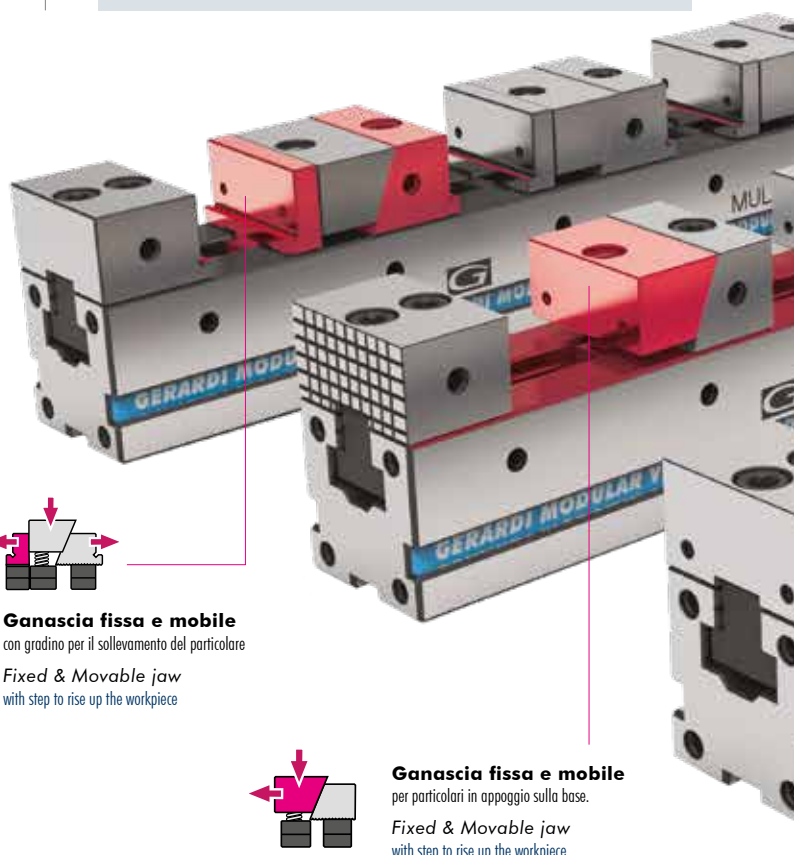
6 morse - Serraggio di 24 particolari
6 vises - 24 workpiece clamped



Ganascia fissa e mobile
con gradino per il sollevamento del particolare
Fixed & Movable jaw
with step to rise up the workpiece

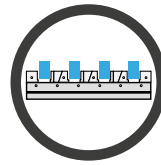


Ganascia fissa e mobile
per particolari in appoggio sulla base.
Fixed & Movable jaw
with step to rise up the workpiece



Le morse della serie MULTIFLEX rappresentano un innovativo sistema modulare di serraggio in grado di sfruttare al massimo la capacità della tavola della macchina e di aumentarne, di conseguenza, la produttività. Il sistema è stato ideato per poter serrare contemporaneamente un notevole numero di pezzi sulla tavola della macchina utensile, riducendo così notevolmente i tempi morti.

The MULTIFLEX series vises are a total new concept of modular clamping system able to maximize the machine table capacity and thus to increase its productivity. This system is designated for clamping several workpieces at the same time on the machine tool table, thus reducing tool changeover times.



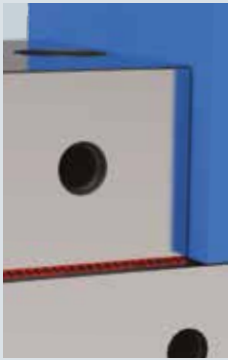
SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



Le morse più versatili!
The most versatile vises!



Massima precisione garantita
 Highest accuracy guaranteed

Di posizionamento ed allineamento delle ganasce e delle morse grazie alla rettificatura dal pieno della dentatura di ancoraggio della base.

In positioning and alignment ($\pm 0,02$ mm) thanks to the ground rack teeth on both the base and the fixed jaws.



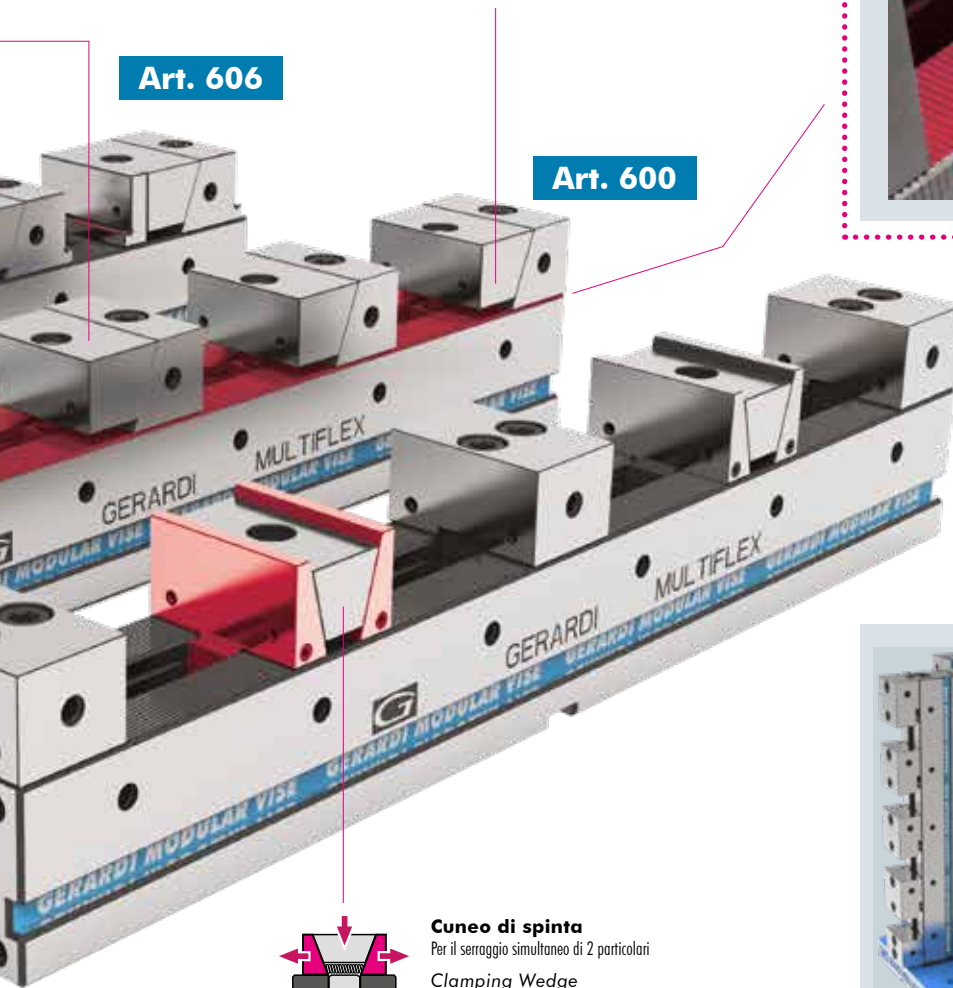
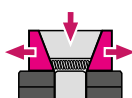
Versatilità
 Versatility

Possibilità di posizionamento, aggiunta o rimozione ganasce su qualsiasi posizione della dentatura.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



2 mm
 Passo delle righe
 Rows pitch


Art. 606
Art. 600
Art. 611


Cuneo di spinta
 Per il serraggio simultaneo di 2 particolari
Clamping Wedge
 To the clamp of 2 workpieces simultaneously



Montaggio Verticale
 Vertical Set-Up

Tramite distanziali, strutture portapezzi o vise-morsa verticali. Le morse modulari MULTIFLEX possono essere assemblate verticalmente, legate fra loro o montate su specifiche strutture portapezzi.

Through spacers, tombstones or vise-towers. MULTIFLEX vises can be vertically assembled linked each other or clamped to specific workholding structures.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

MULTIFLEX

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

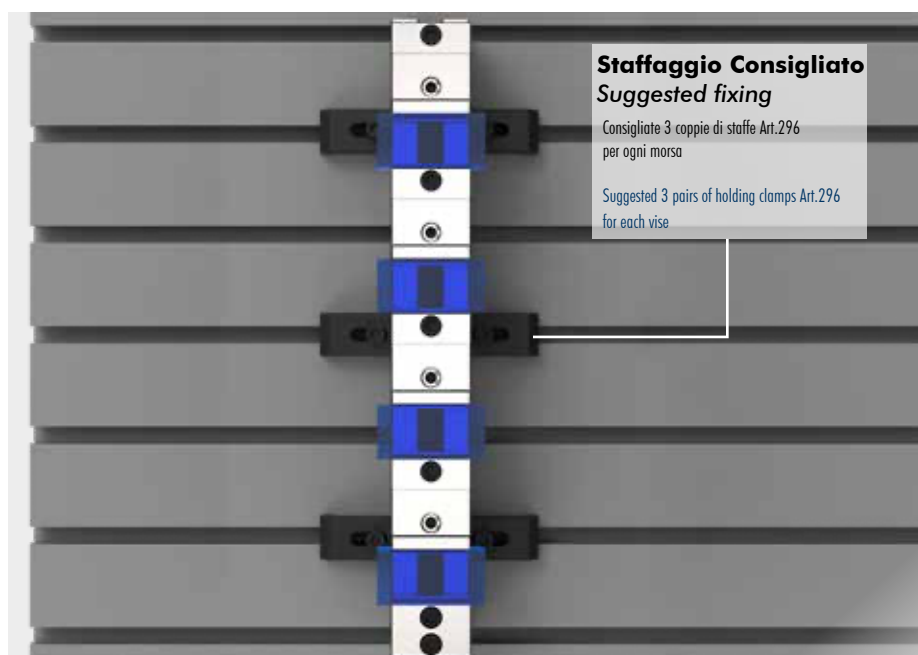


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm

Oppure con codice: 2.29.6200 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

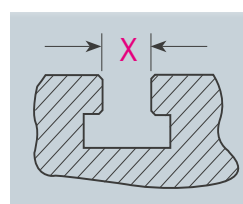
Also with code: 2.29.6200 X=18mm



Staffaggio Consigliato
Suggested fixing

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise



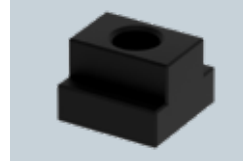
Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

Ref N° Pag.4.34

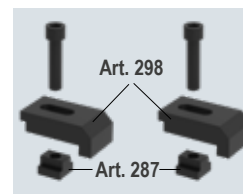


Art.287

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Tipo (grandezza) Type (size)	1				1								2 - 3								
Art. 296	Cava a T slot X	12	14	16	18	12*	14	16	16	18	20	18*	20	22	16	18	20	22	18*	20	22
	T-nuts Ref. N°	8	9	10	11	12	13	14	20	21	22	32	33	34	20	21	33	34	32	33	34
Coppia di staffe Holding clamps pair	Filetto vite Screw thread	M8				M10		M12 *		M16		M12		M16 *							
1 X M8 	A	50				50		50		50		76		76							
	B	24				24		24		24		30		30							
	C	6				6		6		6		6		6							
	Ø D	8,5				11		13		17		13		17							
	E	10				10		10		10		13		13							
	Ø F	14				-		-		-		-		-							
	G / G1	14				16/15		17,5/13		19/9		17/22		16/15							
	H	34				34		34		34		42		42							
	I	8				10		10		10		-		-							
	J	4				4		4		4		10		10							
T ± 0,1	15				15		15		15		20		20								
	Cod.	2.29.61000 / M8				2.29.61000 / M10		2.29.61000 / M12		2.29.61000 / M16		2.29.63000 / M12		2.29.63000 / M12							

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NOT Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

MULTIFLEX

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

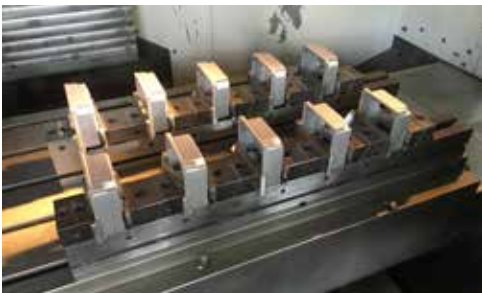


Morse Multiflex montate verticalmente

Multiflex vises vertically mounted

Cubo portapezzi Art.53C con 8 morse Multiflex Art.606 2x600 montato su Matsura H.Plus 400 per serraggio di 32 pezzi

Tombstone Art.53C with 8 Multiflex vises Art.606 2x600 mounted on Matsura H.Plus 400 for 32 pcs clamping



Morse Multiflex

Multiflex vises

Morse Multiflex montate in parallelo su centro di lavoro verticale per serraggi multipli

Multiflex vises mounted in parallel on vertical machining centre for multiple clamping



Cubo Multiflex

Multiflex vise tower

Particolari fuori dimensione, ma lavorati su cubo Multiflex Art.607 tipo 2

Rather big work-pieces machined on a Multiflex vise tower Art.607 Type 2



Morse Multiflex su quarto asse

Multiflex vises on 4th axis

Morsa Multiflex con relativa piastra di interfaccia montata su quarto asse

Multiflex vise with interface plate assembled on 4th axis



Morse Multiflex

Multiflex vises

Morse Multiflex Art.611 Tipo 1x700mm con ganasce doppie montate su centro di lavoro HAAS per serraggio di 2 particolari, uno fuori dimensione ed uno molto più piccolo

Multiflex vises Art.611 Type 1x700mm with double jaws shown on Haas machining centre for 2 workpieces clamping, one rather big and the other much smaller.

VALIGETTA DI CAMPIONATURA STD (Art.600)

SAMPLE KIT CASE STD (Art.600)

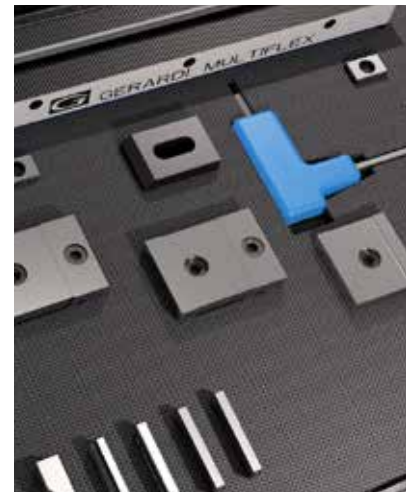
NEW

Art. 984

 Valigetta di campionatura morsa Art.600 T.1x400
 Sample kit case Art.600 T.1x400 vise

Cod.	0.98.40000

All'Interno - Inside:			
	Art.604		Art.610B
	Art.297		Art.605
	Art.298		Art.610C
	Art.609		Art.610D
	Art.370		Art.613
	Art.375		Art.610E
	Art.376		Art.615
	Art.610F		Art.610T
	Art.605L	-	-



SIMBOLOGIA DATI TECNICI

TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS		Fissa Fixed		Mobile e fissa Fixed and movable		Mobile e fissa a gradino Fixed and movable with step		Mobile doppia Double movable
	PIASTRE GANASCE JAW PLATES		Piana Straight		GRIP integrale Integral GRIP			
POSSIBILITÀ POSSIBILITY			Predisposizione Zero Point Zero Point Ready		Cubi-morsa Vise tower		Divisore automatico Dividing head	
	PAGINE PAGES		Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts		Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use		Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams	