

PIASTRE DI INTERFACCIA A RETICOLO*

GRID INTERFACED HEAD PLATES*

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

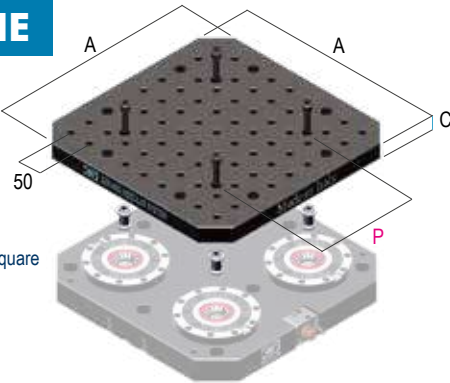
Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

1
 up to 12,5 kN

Art. 60IE

Piastra di interfaccia quadrata a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT



Solid grid interface square plate with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		500		630		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200 - 250 - 300		200-250-300-350-400		200-250-300-350-400 450-500-550-600	
kg	45	15	73	25	116	39	188	64
Cod.	9.61. IE14040S4	9.61. IE14040A4	9.61. IE15050S4	9.61. IE15050A4	9.61. IE16363S4	9.61. IE16363A4	9.61. IE18080S4	9.61. IE18080A4

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

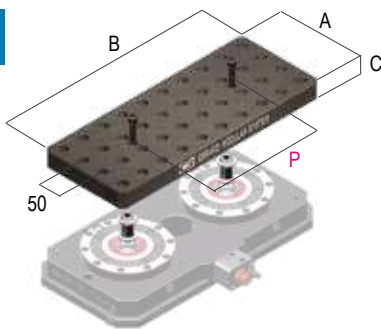
Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

1
 up to 12,5 kN

Art. 61IE

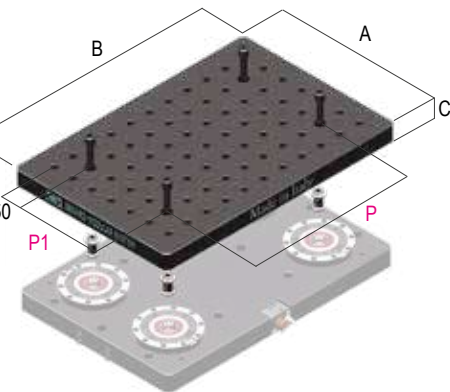
Piastra base a reticolo con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT



Solid grid interface plate with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	200		200		200	
B	400		500		600	
C	38		38		38	
P	200		250		300	
kg	22	7	28	9	34	11
Cod.	9.61.IE12040S2	9.61.IE12040A2	9.61.IE12050S2	9.61.IE12050A2	9.61.IE12060S2	9.61.IE12060A2

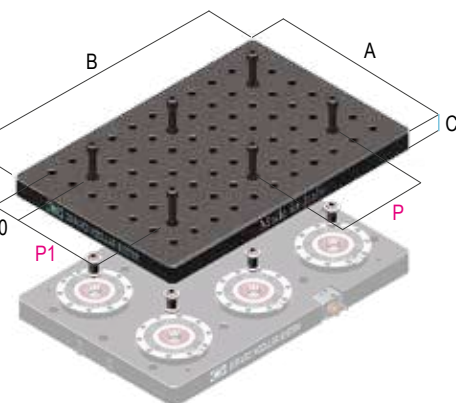
Piastra di interfaccia a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT



Solid grid interface plate with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	300		400		500		600	
kg	58	19	70	23	81	27	93	31
Cod.	9.61. IE14050S4	9.61. IE14050A4	9.61. IE14060S4	9.61. IE14060A4	9.61. IE14070S4	9.61. IE14070A4	9.61. IE14080S4	9.61. IE14080A4

Piastra di interfaccia a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT



Solid grid interface plate with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	150		200		250		300	
kg	57	18	69	22	80	26	92	30
Cod.	9.61. IE14050S6	9.61. IE14050A6	9.61. IE14060S6	9.61. IE14060A6	9.61. IE14070S6	9.61. IE14070A6	9.61. IE14080S6	9.61. IE14080A6

* Personalizzabili con 4/8 fori e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
 Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4


PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		500		630		800		-	500		630		800		
38		38		38		38		-	38		38		38		
200		250		300		300 - 400		-	250		250-300-350-400		200-250-300-350-400-450-500-550		
47	16	70	25	115	41	180	65	-	-	73	25	116	39	188	64
9.60. IE4040S4	9.60. IE4040A4	9.60. IE5050S4	9.60. IE5050A4	9.60. IE6363S4	9.60. IE6363A4	9.60. IE8080S4	9.60. IE8080A4	-	-	9.60. IE35050S4	9.60. IE35050A4	9.60. IE36363S4	9.60. IE36363A4	9.60. IE38080S4	9.60. IE38080A4

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

2 up to 15 kN						3 up to 42 kN									
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum				
200		200		200		250		250		250					
400		500		600		500		600		700					
38		38		38		38		38		38					
200		250		300		250		300		400					
24	9	30	11	36	13	36	12	43	14,5	51	17				
9.61.IE2040S2	9.61.IE2040A2	9.61.IE2050S2	9.61.IE2050A2	9.61.IE2060S2	9.61.IE2060A2	9.61.IE32550S2	9.61.IE32550A2	9.61.IE32560S2	9.61.IE32560A2	9.61.IE32570S2	9.61.IE32570A2				
400		400		400		500		500		500					
500		600		700		600		700		800					
38		38		38		38		38		38					
200		200		200		250		250		250					
300		400		500		300		400		500					
59	21	71	26	83	30	95	34	88	29	102,5	34,5	117	39	132	45
9.61. IE4050S4	9.61. IE4050A4	9.61. IE4060S4	9.61. IE4060A4	9.61. IE4070S4	9.61. IE4070A4	9.61. IE4080S4	9.61. IE4080A4	9.61. IE35060S4	9.61. IE35060A4	9.61. IE35070S4	9.61. IE35070A4	9.61. IE35080S4	9.61. IE5080A4	9.61. IE35090S4	9.61. IE35090A4
400		400		400		500		500		500		-			
500		600		700		800		900		1000		-			
38		38		38		38		38		38		-			
200		200		200		250		250		250		-			
150		200		250		250		300		350		-			
59	21	71	26	83	30	95	34	117	39	132	45	147	49	-	-
9.61. IE4050S6	9.61. IE4050A6	9.61. IE4060S6	9.61. IE4060A6	9.61. IE4070S6	9.61. IE4070A6	9.61. IE4080S6	9.61. IE4080A6	9.61. IE35080S6	9.61. IE35080A6	9.61. IE35090S6	9.61. IE35090A6	9.61. IE35010S6	9.61. IE5080A6	-	-

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
 ! Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

Sistema / System

ZERO POINT


 Precisione / Accuracy
±0,005mm

 Durezza / Hardened
HRC 58±2
Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo
The new Gerardi immediate positioning and clamping system

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

- ✓ IRREVERSIBILE
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%
- ✓ CARICAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

✓ PRODUCTION OPTIMIZATION

- ✓ IRREVERSIBLE
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%
- ✓ QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED
- ✓ SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)

QUALITÀ GERARDI

✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM

- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI
- ✓ POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm

- ✓ INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDNED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI

Tiranti Pull Studs



I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a secondo dell'applicazione.

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs.

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)
PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)


Centri Verticali Vertical CNC

Lo Zero Point può diventare l'**interfaccia** di tutte le tue attrezzature e anche dei tuoi particolari da lavorare.



The Zero Point becomes the **interface** of all your fixtures and also your workpieces.



Centri Orizzontali Horizontal CNC

Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per **evolvere** attrezzature già in tuo possesso.



The Zero Point is also a way to **upgrade** your existing fixtures.



Centri a 5 Assi 5th Axis CNC

Sono possibili applicazioni con l'utilizzo dello Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi.



Also on 5th axis machines the same applications are of course possible.

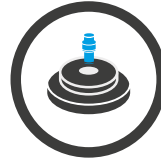
Incremento Forza Clamping force increase



La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.

Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.



SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.

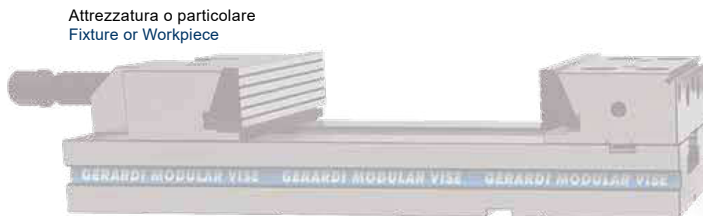
Preciso, Rapido e Sicuro
Accurate, Quick and Safe

Pinze elastiche integrali Solid elastic collets



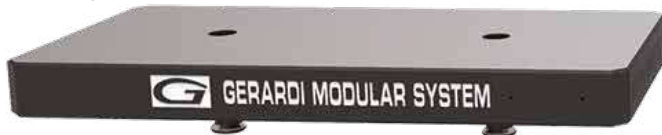
Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla **pinza elastica integrale** consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.



Attrezzatura o particolare
Fixture or Workpiece

Piastra d'interfaccia
Interface plate



Piastra base Zero Point
Zero Point head plate



L'ermetico
Per applicazioni singole

The Hermetic
For single applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34

The Double
discover more page 9.34



Il Classico
Per applicazioni multiple

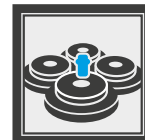
The Classic
For multiple applications

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLIO (IL CLASSICO)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

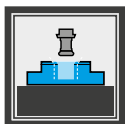
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664

Con flangia

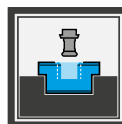
With flange



Art. 665

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

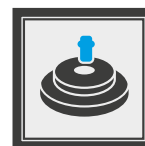
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

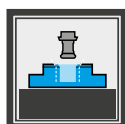
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664S

Con flangia

With flange



Art. 665S

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ Doppio effetto

✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO

DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione /

✓ Possibile versione con doppio effetto

✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect

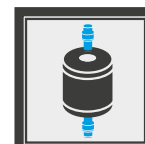
type also possible

Art. 665T

Doppio

Double

Vedi Pag. 9.34 - 9.35
See pages 9.34 - 9.35

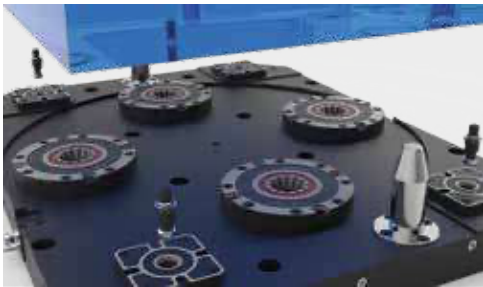


Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Zero Point system

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

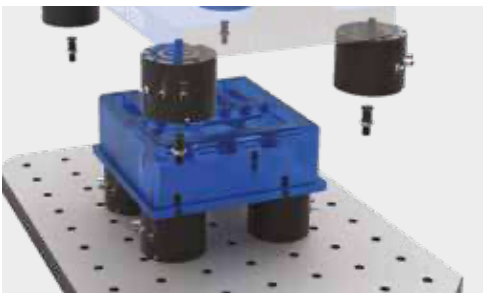


Doppio interasse

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.

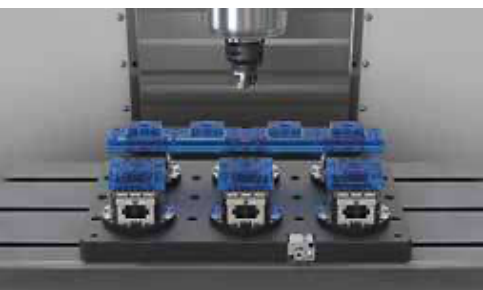


Zero Point doppio, estrema versatilità

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolo o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.

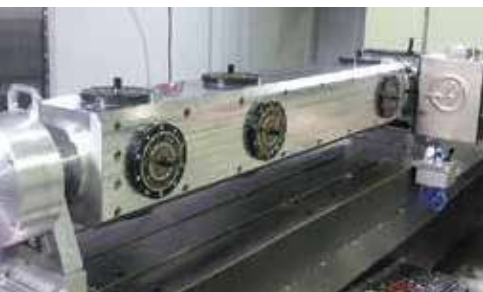


Una sola connessione per ancorarli tutti

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only



Zero Point su tavola girevole

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



Non solo per centri a 5 assi

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2
 Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point
 This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

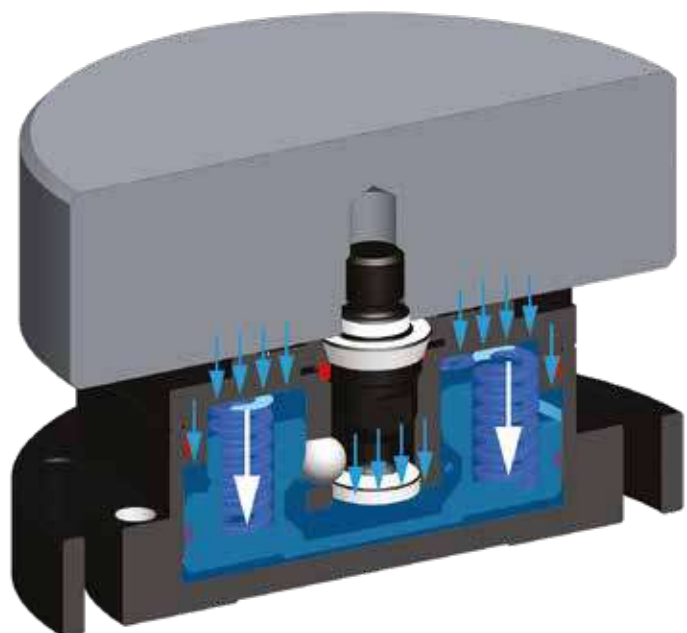
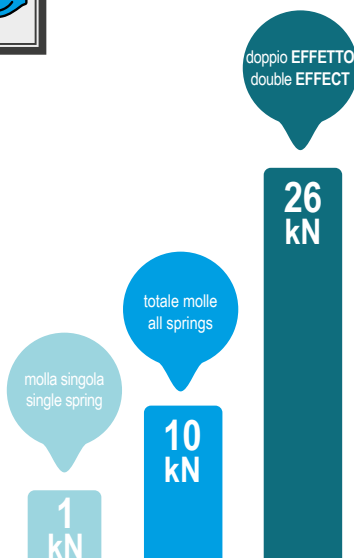
Cod. 9.40.80000



OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs



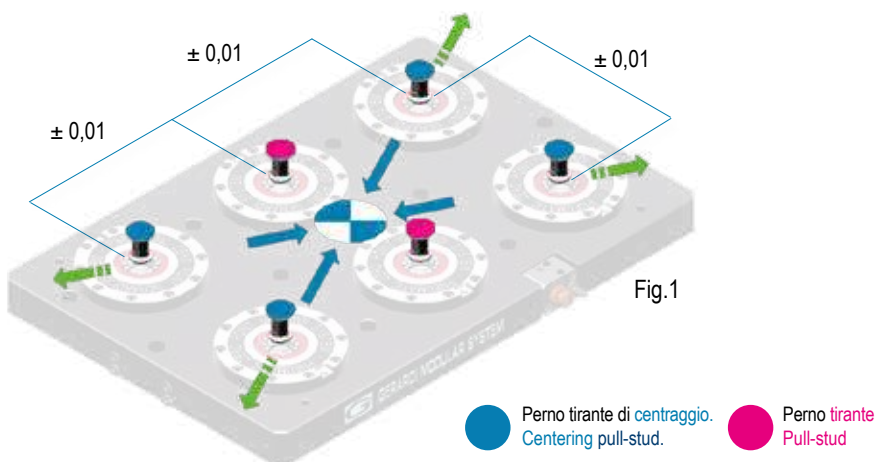
Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.
 kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT MULTIPLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH MULTIPLE ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, **that solves problems of centre distances** and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

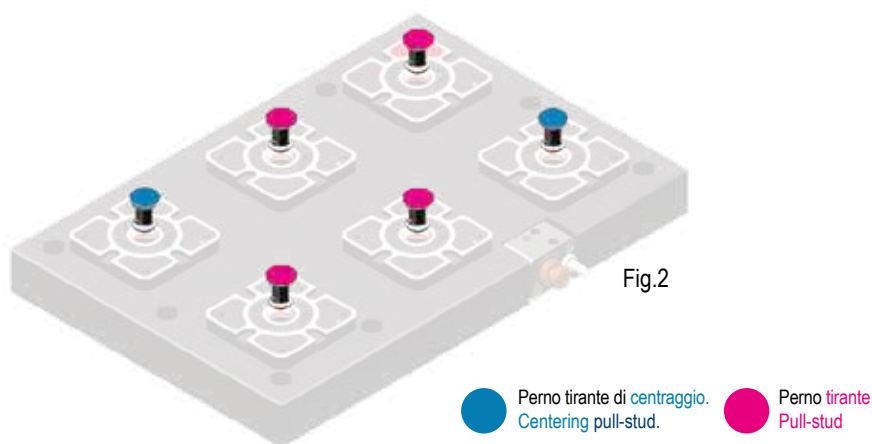


DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT SINGOLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH SINGLE ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.665S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)



ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA

PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.

Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time.

5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.

Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)