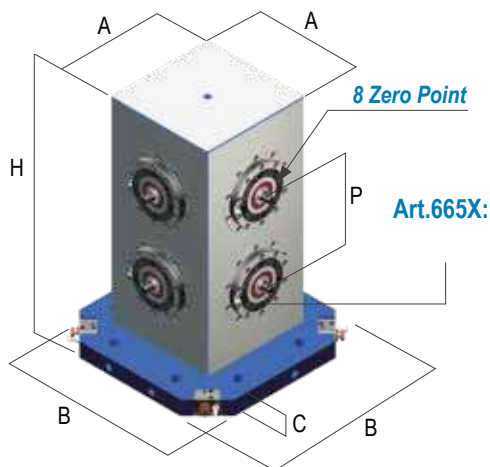


PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 53P

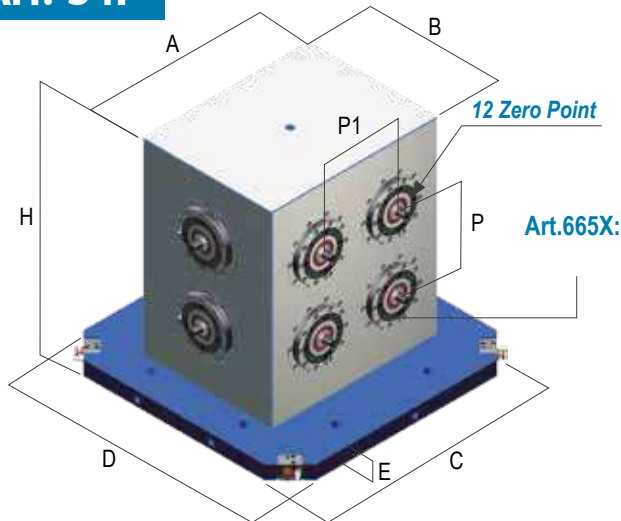


Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	kg	Cod.
200	350	40	370	150	99	9.53.P00040
200	350	40	525	150	128	9.53.P00045
200	500	40	600	200	179	9.53.P00050
250	400	40	450	200	150	9.53.P00060
250	450	40	450	200	164	9.53.P00070
250	400	40	550	250	174	9.53.P00080
250	400	40	660	300	201	9.53.P00081
250	380	30	560	200	201	9.53.P00082
250	500	40	610	250	215	9.53.P00090
250	500	40	650	300	225	9.53.P00100
250	500	40	750	350	250	9.53.P00105
250	630	40	700	300	279	9.53.P00106
260	500	45	1000	450	311	9.53.P00107
270	400	40	510	200	176	9.53.P00110
300	500	40	600	250	247	9.53.P00111
300	500	40	750	350	293	9.53.P00113
300	500	40	900	400	338	9.53.P00115
330	500	40	660	300	288	9.53.P00120
350	500	40	410	200	212	9.53.P00140
350	500	40	450	200	226	9.53.P00150
350	500	40	550	250	263	9.53.P00160
350	500	40	610	250	284	9.53.P00170
350	500	40	700	300	317	9.53.P00171
350	630	40	700	300	359	9.53.P00172
350	630	40	820	350	402	9.53.P00180
350	500	40	820	350	358	9.53.P00181
350	630	40	950	450	450	9.53.P00185
450	630	40	550	250	367	9.53.P00190
450	630	40	650	300	415	9.53.P00200
500	630	40	860	400	565	9.53.P00211
550	750	40	850	400	656	9.53.P00220
500	800	40	800	350	600	9.53.P00230
630	800	40	1050	350	1556	9.53.P00235

Art. 54P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

A	B	C	D	E	H	P	P1	kg	Cod.
300	200	450	300	40	360	160	-	127	9.54.P00010
350	250	400	400	40	550	250	160	205	9.54.P00040
350	250	500	500	40	750	350	160	292	9.54.P00070
300	200	400	400	40	550	250	-	174	9.54.P00080
450	350	630	630	40	550	250	200	336	9.54.P00100
450	350	630	630	40	650	300	200	340	9.54.P00110
550	350	630	630	40	650	300	300	413	9.54.P00120

Modelli normalmente presenti a magazzino

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

Sistema / System

ZERO POINT


 Precisione / Accuracy
±0,005mm

 Durezza / Hardened
HRC 58±2

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo

The new Gerardi immediate positioning and clamping system

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

- ✓ IRREVERSIBILE
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%
- ✓ CARICAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

✓ PRODUCTION OPTIMIZATION

- ✓ IRREVERSIBLE
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%
- ✓ QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED
- ✓ SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)

QUALITÀ GERARDI

✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM

- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI
- ✓ POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm

- ✓ INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDNED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)

PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)



Centri Verticali Vertical CNC

 Lo Zero Point può diventare l'**interfaccia** di tutte le tue attrezzature e anche dei tuoi particolari da lavorare.

 The Zero Point becomes the **interface** of all your fixtures and also your workpieces.


Centri Orizzontali Horizontal CNC

 Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per **evolvere** attrezzature già in tuo possesso.

 The Zero Point is also a way to **upgrade** your existing fixtures.


Centri a 5 Assi 5th Axis CNC

Sono possibili applicazioni con l'utilizzo dello Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi.



Also on 5th axis machines the same applications are of course possible.

Tiranti Pull Studs



I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a secondo dell'applicazione.

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs.

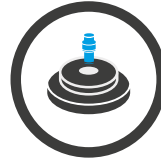
Incremento Forza Clamping force increase



La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.

Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.



SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.

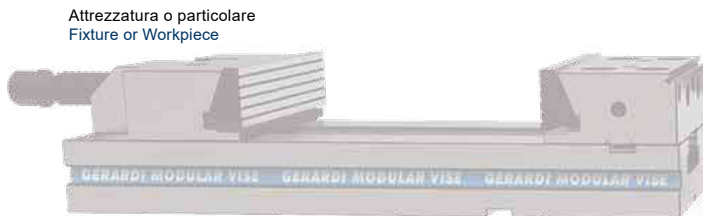
Preciso, Rapido e Sicuro
Accurate, Quick and Safe

Pinze elastiche integrali Solid elastic collets



Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla **pinza elastica integrale** consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.



Attrezzatura o particolare
Fixture or Workpiece

Piastra d'interfaccia
Interface plate



Piastra base Zero Point
Zero Point head plate



L'ermetico
Per applicazioni singole

The Hermetic
For single applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34

The Double
discover more page 9.34



Il Classico
Per applicazioni multiple

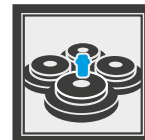
The Classic
For multiple applications

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLIO (IL CLASSICO)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

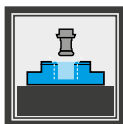
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664

Con flangia

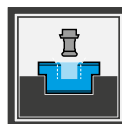
With flange



Art. 665

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

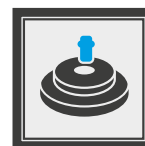
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

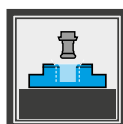
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664S

Con flangia

With flange



Art. 665S

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ Doppio effetto

✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO

DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione /

✓ Possibile versione con doppio effetto

✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect

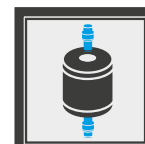
type also possible

Art. 665T

Doppio

Double

Vedi Pag. 9.34 - 9.35
See pages 9.34 - 9.35

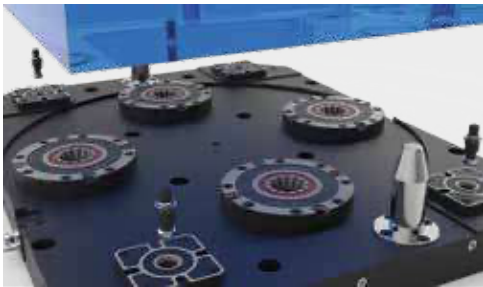


Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Zero Point system

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

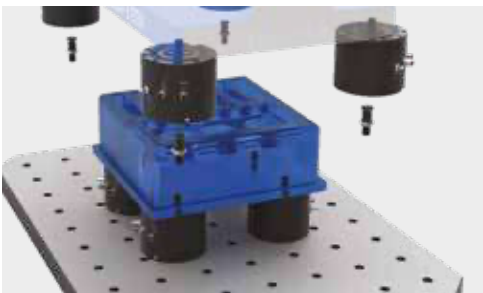


Doppio interasse

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.

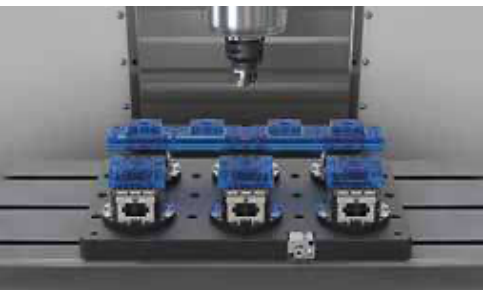


Zero Point doppio, estrema versatilità

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolo o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.

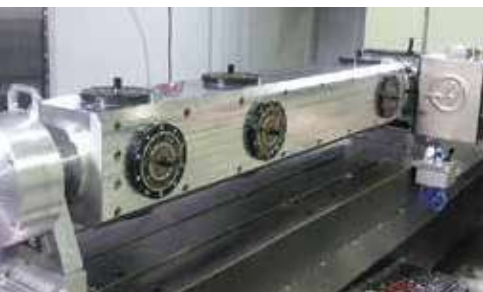


Una sola connessione per ancorarli tutti

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only



Zero Point su tavola girevole

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



Non solo per centri a 5 assi

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2
 Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point
 This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

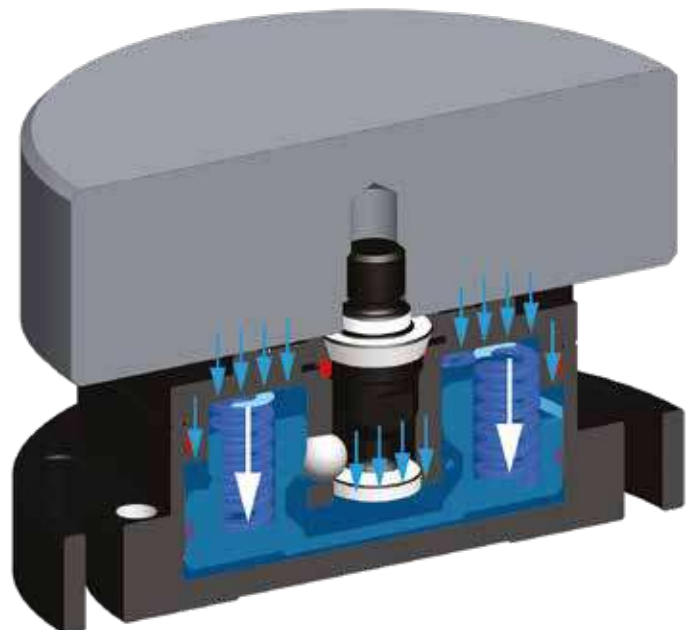
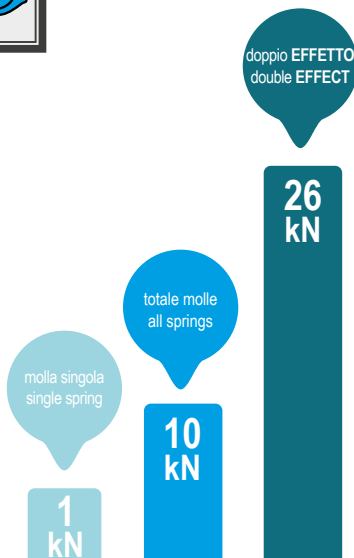
Cod. 9.40.80000



OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs



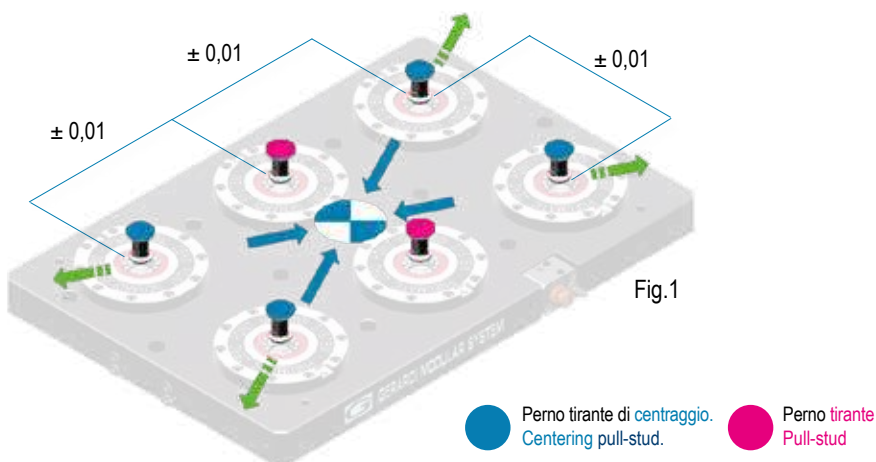
Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.
 kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT **MULTIPLI**

PULL-STUDS POSITIONING WITH **MULTIPLE** ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, **that solves problems of centre distances** and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

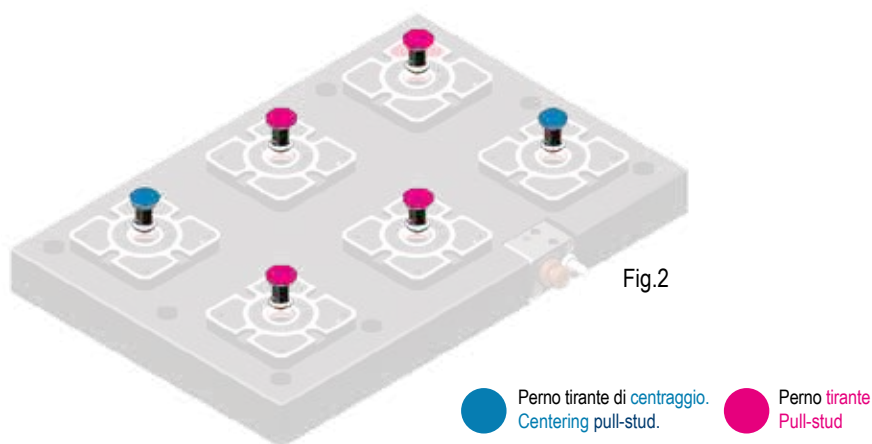


DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT **SINGOLI**

PULL-STUDS POSITIONING WITH **SINGLE** ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.665S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)



ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA

PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.

Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time.

5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.

Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)