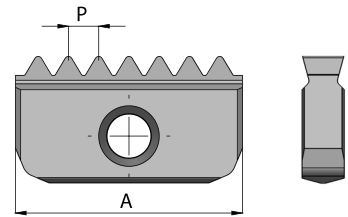
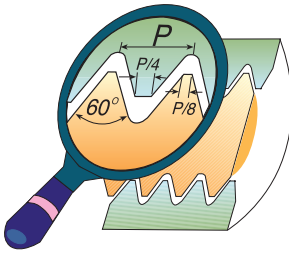


UN UNC, UNF, UNEF, UNS



Pitch TPI		Insert Size = A				
		12	14	21	30	40
32	Ext.		14 E 32 UN			
32	Int.	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28	Ext.		14 E 28 UN			
28	Int.	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27	Ext.					
27	Int.		14 I 27 UN			
24	Ext.		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24	Int.	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20	Ext.		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20	Int.	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18	Ext.		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18	Int.	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16	Ext.		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16	Int.	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14	Ext.		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14	Int.		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
13	Ext.		14 E 13 UN			
12	Ext.		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12	Int.		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11	Ext.		14 E 11 UN	21 E 11 UN		
11	Int.		14 I 11 UN			
10	Ext.		* 14 E 10 UN	21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10	Int.		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
9	Ext.					
9	Int.		** 14 I 9 UN			
8	Ext.				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8	Int.			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7	Ext.					
7	Int.			21 I 7 UN		
6	Ext.				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6	Int.				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5	Ext.					
5	Int.				30 I 5 UN	
4.5	Ext.					
4.5	Int.					40 I 4.5UN
4	Ext.					40 E 4 UN
4	Int.					40 I 4 UN

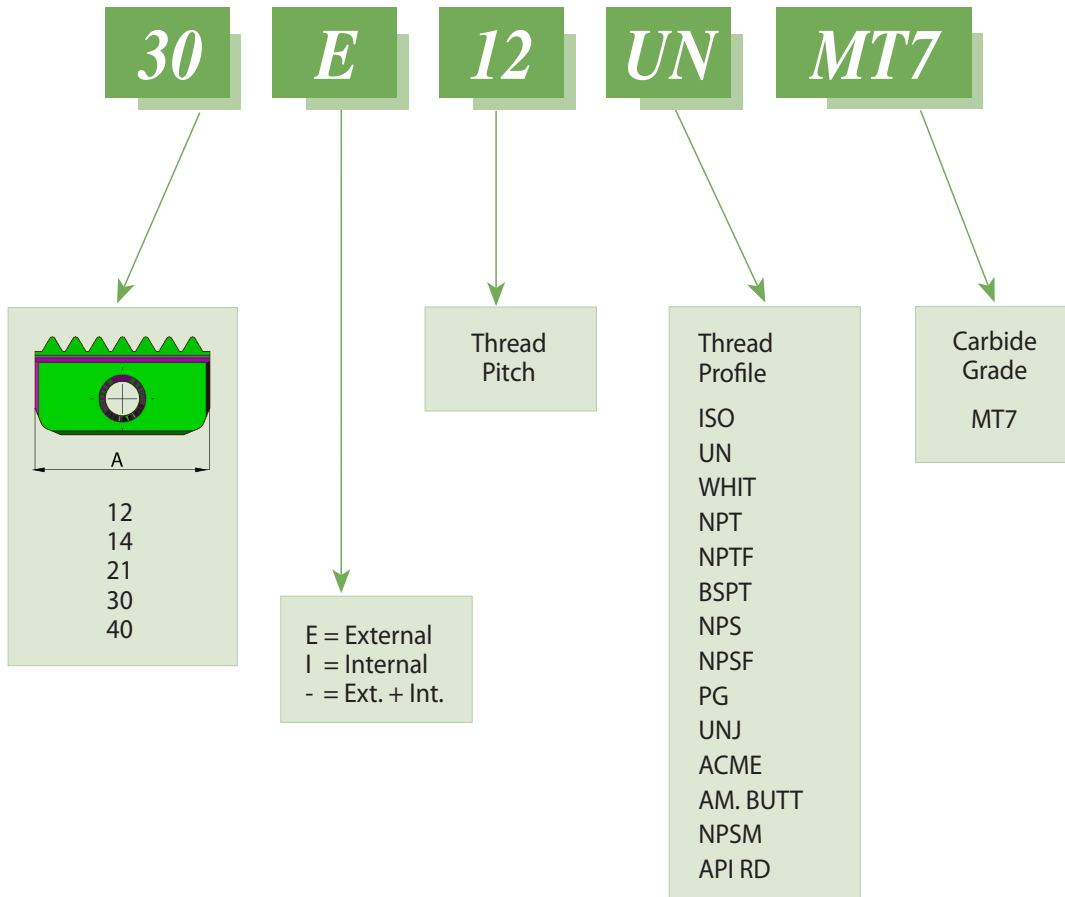
Order example: 21 I 18 UN MT7

* One cutting edge

** Cannot be used with carbide shank Toolholders.

Product Identification

Mill-Thread Inserts Ordering Codes



	Insert Size = A				
	12	14	21	30	40
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

